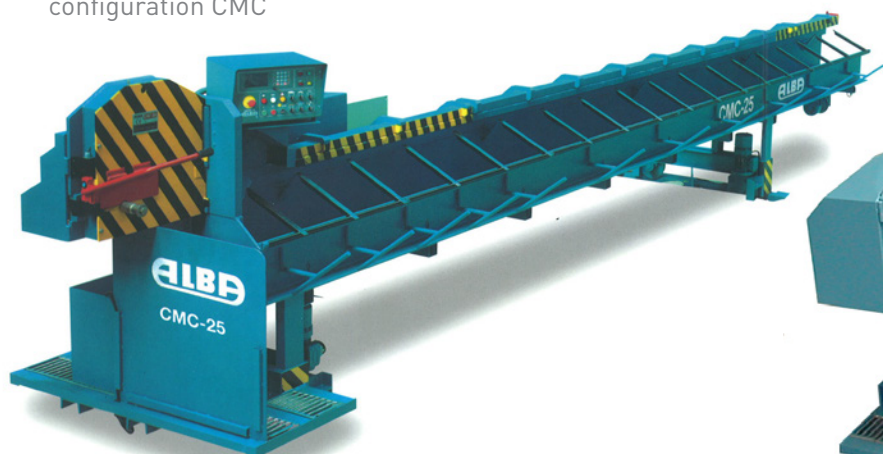




Panneau de configuration CMC



CMC 25



CMC 32



Mod. MAR

Table de cintrage



Mod. LT motorisée

Voies de transport pour des barres droites



Mod. LTD motorisée

Voies de transport et cintrage

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

		CMC 25	CMC 32	CMC 40
Capacité max. de coupe N/mm <sup>2</sup>	m/min.	25	32	40
Long. min. de coupe	cm	10	10	10
Tolérance de coupe	mm	±10	±10	±10
Long. max. de coupe	m	8,65	12	12
Long. des voies de transport	m	8,65	12	12
Nombre de programmes de coupe		99	99	99
Capacité de charge par voie de transport	Tn	3,5	6,5	7,3
Poids net	Tn	80	80	80
Vitesse d'entraînement et mesure des barres	m/min.	80	80	80
Puissance totale installée	kW/CV	9,5/13	21/28	26/35
Distance entre rails de translation	m	6	9	9
Force de coupe max.	KN	310	570	1.140
Vitesse min. de translation	m/min.	12	12	12
Vitesse des galets de entraînement	m/min.	60	60	60
Longueur min. des galets de entraînement	mm	400	400	400
Longueur totale max.	m	9,42	12,60	12,67
Largeur totale max.	m	2,20	2,20	2,20
Hauteur totale max.	m	1,66	1,97	2,06

Il est nécessaire de considérer les données comprises dans cette brochure comme des références et elles ont une valeur nominale approximative dans des conditions d'utilisation conformes aux instructions.