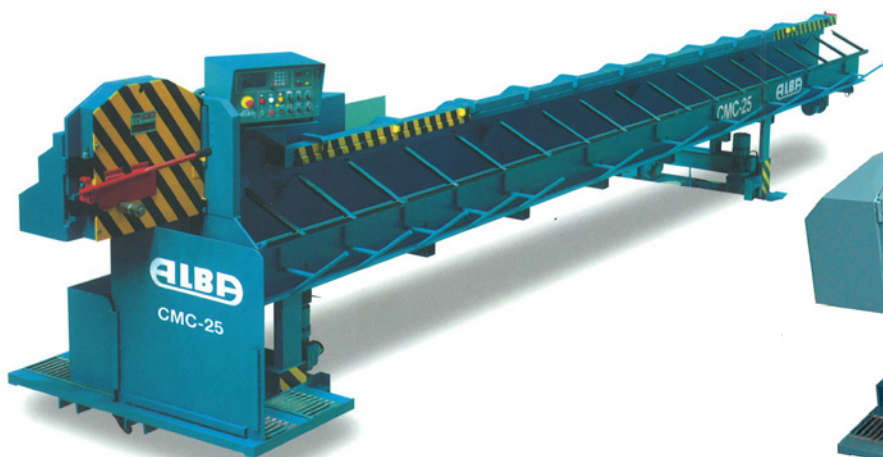




Panel de Control CMC



CMC 25



CMC 32



Mod. MAR

Mesas de alimentación



Mod. LT motorizada

Líneas de transporte para largos rectos



Mod. LTD motorizada

Líneas de transporte dobles

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

		CMC 25	CMC 32	CMC 40
Capacidad máxima de corte 850 N/mm ²	m/min.	25	32	40
Longitud mínima de corte	cm	10	10	10
Tolerancia de corte	mm	±10	±10	±10
Longitud máxima de corte	m	8,65	12	12
Longitud de las vías de transporte	m	8,65	12	12
Número de programas de corte		99	99	99
Capacidad de carga por vía de transporte	Tn	3,5	6,5	7,3
Peso neto	Tn	80	80	80
Velocidad de arrastre y medida de barras	m/min.	80	80	80
Potencia total instalada	kW/CV	9,5/13	21/28	26/35
Distancia entre raíles de la translación	m	6	9	9
Máxima fuerza de corte	KN	310	570	1.140
Velocidad mínima de translación	m/min.	12	12	12
Velocidad de los rodillos de transporte	m/min.	60	60	60
Anchura mínima de las vías de transporte	mm	400	400	400
Longitud total máxima	m	9,42	12,60	12,67
Anchura total máxima	m	2,20	2,20	2,20
Altura total máxima	m	1,66	1,97	2,06

Los datos deben ser considerados únicamente como referencia, y tienen un valor nominativo aproximado en condiciones adecuadas de utilización.