

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

			DESA 16	DESA 16N	DESA 18-2D
Trabajando con 1 barra	B500S - GRADE 60		Ø Min. 5 mm Ø Máx. 13 mm	Ø Min. 5 mm Ø Máx. 13 mm	Ø Min. 8 mm Ø Máx. 16 mm
Ø Min.-máx. con 2 varillas	B500S - GRADE 60		2 x 6 / 2 x 8 / 2 x 10	2 x 6 / 2 x 8 / 2 x 10	2 x 8 / 2 x 10 / 2 x 12
Ángulo máx. de doblado (bidireccional)	o		180°	180°	180°
Lado máx. de estribo (sentido horario)	mm		1.000	1.000	1.000
Velocidad máx. de doblado - °/seg (bidireccional)	o		700°	700°	1.230°
Velocidad máx. de avance	m /min		90	90	140
Precisión en longitud	mm		± 1,5	± 1,5	± 1,5
Precisión de giro (bidireccional)	o		± 1°	± 1°	± 1°
Potencia instalada	CV		15 (20)	15 (20)	31 (41)
Refrigeración			Sí	Sí	(AA/AC)
Producción aproximada (uds./hora)	1 Ø 2 Ø		700 / 900 1.400 / 1.800	960 1.020	960 1.020
Dimensiones generales	mm		4.420 x 1.480 x 2.570	4.420 x 1.480 x 2.570	6.660 x 1.800 x 2.940
Peso	kg		2.500	2.500	6.000

DEVANADOR CON FRENO AUTOMÁTICO

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

		Devanador para hierro salvaje	Devanador para hierro encarretado
Rollo de varilla	Ø Máx. exterior en mm	1.295	1.295
	Ø Min. interior en mm	450	450
	Altura máx. en mm	1.200	2.000
Devanador	Peso máx. en kg	2.000	2.000
	Dimensiones del embalaje en mm	1.480 x 1.475 x 975	2.040 x 1.480 x 1.650
	Peso en kg	320	1.000



Devanador para hierro salvaje



Devanador para hierro encarretado

ESTRIBOS

