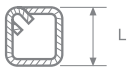
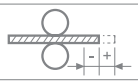
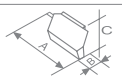
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

			DESA 16	DESA 16N	DESA 18-2D
Trabajando con 1 barra	B500S - GRADE 60		Ø Min. 5 mm Ø Máx. 13 mm	Ø Min. 5 mm Ø Máx. 13 mm	Ø Min. 8 mm Ø Máx. 16 mm
Ø Min.-máx. con 2 varillas	B500S - GRADE 60		2 x 6 / 2 x 8 / 2 x 10	2 x 6 / 2 x 8 / 2 x 10	2 x 8 / 2 x 10 / 2 x 12
Ángulo máx. de doblado (bidireccional)	º		180º	180º	180º
Lado máx. de estribo (sentido horario)	mm		1.000	1.000	1.000
Velocidad máx. de doblado - º/seg (bidireccional)	º		700º	700º	1.230º
Velocidad máx. de avance	m /min		90	90	140
Precisión en longitud	mm		± 1,5	± 1,5	± 1,5
Precisión de giro (bidireccional)	º		± 1º	± 1º	± 1º
Potencia instalada	CV		15 (20)	15 (20)	31 (41)
Refrigeración			SÍ	SÍ	(AA/AC)
Producción aproximada (uds./hora)	1 ø 2 ø		960 1.920 Longitud estribo: 200 mm	1.080 2.160 Longitud estribo: 200 mm	960 1.920 Longitud estribo: 250 mm
Dimensiones generales	mm		4.420 x 1.480 x 2.570	4.420 x 1.480 x 2.570	6.660 x 1.800 x 2.940
Peso	kg		2.500	2.500	6.000

DEVANADOR CON FRENO AUTOMÁTICO

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

		Devanador para hierro salvaje	Devanador para hierro encarretado
Rollo de varilla	Ø Máx. exterior en mm	1.295	1.295
	Ø Min. interior en mm	450	450
	Altura máx. en mm	1.200	2.000
Devanador	Peso máx. en kg	2.000	2.000
	Dimensiones para el transporte en mm	1.480 x 1.475 x 975	2.040 x 1.480 x 1.650
	Peso en kg	320	1.000

Devanador para hierro salvaje

Devanador para hierro encarretado

ESTRIBOS

En nuestro esfuerzo continuo de mejorar nuestros productos, nos reservamos los derechos de modificación.
Las imágenes del presente catálogo son meramente ilustrativas y en ningún caso contractuales.