

DOBLADORAS ELÉCTRICAS

DOBLADORAS CON PROGRAMADOR OPCIONAL

Diseñadas para manipular el metal: doblar, curvar o incluso enderezar barras de hierro para el montaje de elementos estructurales. Disponen de mando a distancia por pedal con dos sistemas de accionamiento: automático y continuo para espirales. Igualmente, cuentan con un protector y un sistema de seguridad que impiden el acceso a la zona de doblado durante el giro del plato.

- Dos sentidos de giro del plato.
- Selección de ángulo de giro por clavija: introducida en la periferia del plato de doblado, se obtiene rápidamente el ángulo deseado.
- Maniobra eléctrica: en armario metálico monobloc estanco, a baja tensión -48V- y con parada de emergencia, según norma CE.
- Equipadas con motor freno.
- Escuadra móvil: con equipo completo de bulones y casquillos.
- Dispositivos especiales: estribos poligonales, circulares, etc.
- Plato de doblado de gran diámetro: 375 mm (D36L y D42L) / 445 mm (D52L), 9 orificios de doblado, con posibilidad de variar el punto "0" (D36L, D42L y D52L).



D36L



D42LP



D52L

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Acero redondo		D36L - D36LP			D42L - D42LP			D52L - D52LP		
		Número de barras								
		1	2	3	1	2	3	1	2	3
Liso	Diámetro de barras	36 -#11	28 -#8	22 -#7	42 -#11	32 -#10	28 -#8	52 -#14	40 -#11	28 -#8
B400S - Grade 40		32 -#10	25 -#8	22 -#7	36 -#11	28 -#8	22 -#7	45 -#14	32 -#10	28 -#8
B500S - Grade 60		28 -#8	22 -#7	20 -#6	32 -#10	25 -#8	22 -#7	40 -#11	32 -#10	28 -#8
Velocidad del plato	r.p.m.	7,8			6,6			6,25		
Potencia del motor	50/60 Hz kW	3 / 3,6			3 / 3,6			5,5 / 6,4		
Dimensiones y peso neto	kg	275			280			492		
	mm	950 x 600 x 933			950 x 600 x 976			1.120 x 684 x 976		