

CISAILLES ÉLECTRIQUES ET HYDRAULIQUES

MACHINES À USAGE INTENSIF

Machines avec une capacité de coupe jusqu'à 50 mm de diamètre et des couteaux à 8 arêtes de coupe (interchangeables). Pour un plus grand confort de l'opérateur, la coupe peut être actionnée par pédale ou levier (sauf modèle C25H).

- Corps monobloc en acier fondu très résistant.
- Usinage de nos engrenages.
- Processus de fabrication réalisé dans nos installations, ce qui permet d'optimiser la qualité du produit et sa durée de vie utile.
- Composants fabriqués par des premières marques européennes.



CRM35



CRM45



CRM55

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Acier rond		CRM35				CRM45				CRM55			
		Nombre de barres											
		1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
Lisse	Diamètre des barres	35#10	25#8	16#5	12#3	45#14	32#10	22#7	16#5	55#14	40#11	32#10	28#8
B400S - Grade 40		32#10	22#7	16#5	12#3	40#11	28#8	22#7	16#5	50#14	35#10	28#8	22#7
B500S - Grade 60		28#8	20#6	16#5	12#3	35#10	28#8	20#6	16#5	40#11	28#8	25#8	20#6
Nombre de coupes par minute	c.p.m	35				31				33			
Puissance du moteur	kW	2,2 / 2,6				2,2 / 2,6				3 / 3,6			
Dimensions et Poids net	kg	400				750				1300			
	mm	1.192 x 509 x 656				1.484 x 579 x 780				1.866 x 659 x 934			



C25H



C35H



C45H

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Acier rond		C25H				C35H				C45H			
		Nombre de barres											
		1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
Lisse	Diamètre des barres	25#8	16#5	14#4	10#3	32#10	20#6	16#5	12#3	45#14	32#10	22#7	14#4
B400S - Grade 40		22#7	16#5	12#3	10#3	28#8	20#6	16#5	12#3	38#11	25#8	20#6	14#4
B500S - Grade 60		20#6	14#4	12#3	10#3	25#8	18#5	14#4	12#3	35#10	25#8	18#5	14#4
Nombre de coupes par minute	c.p.m	37				35				22			
Puissance du moteur	kW	2,2				4 / 4,6				5,5 / 6,4			
Dimensions et Poids net	kg	135				255				434			
	mm	670 x 488 x 696				875 x 664 x 720				980 x 694 x 796			

CINTREUSES ÉLECTRIQUES PROGRAMMABLES

GRANDE CAPACITÉ ET QUALITÉ DE TRAVAIL

Nous fabriquons notre gamme de cintreuses DAR professionnelles avec programmateur standard et écran tactile couleur de 5,6". Elles se caractérisent par un grand rendement et qualité de travail, grâce à leurs deux vitesses de cintrage (la plus rapide pour les petits diamètres).

Ces machines ont des rouleaux latéraux pliants et quatre règles mobiles pour une plus grande fonctionnalité et précision. Elles fonctionnent avec deux sens de rotation et sont fournies avec une équerre mobile et un set complet de goupilles et de douilles.

- La programmation est simple et intuitive et on peut travailler avec trois systèmes de travail :
 - Programmation automatique avec le programmateur : 150 formes possibles avec 10 angles chacune, mémorisables. Compteur des pièces façonnées.
 - Production rapide des pièces avec le programmateur. Correcteur d'angles. Compteur des pièces façonnées.
 - Sélection manuelle des angles, par moyen de goupilles. Travail continu pour la production de spirales (automatique).



DAR35EP

Le modèle DAR 35SP a deux règles fixes au lieu de quatre mobiles, une seule vitesse et des rouleaux latéraux fixes.



DAR45P

Le modèle DAR 45SP est équipée uniquement avec deux règles mobiles au lieu de quatre, une seule vitesse et des rouleaux latéraux fixes.



DAR55P

Nous fabriquons également des dispositifs optionnels sur demande pour : des étriers polygonaux et circulaires, le cintrage de ronds gros et doubles cintrages avec règle et bras, ainsi qu'une large variété de douilles de différents diamètres.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Acier rond		DAR35SP	DAR35EP	DAR45SP	DAR45P	DAR55P										
		Nombre de barres														
		1	2	3	4	5	1	2	3	4	5	1	2	3	4	5
Lisse	Diamètre des barres	35-#10	28-#8	22-#7	16-#5	14-#4	45-#14	35-#10	28-#8	25-#8	20#6	55-#14	40-#11	35-#10	28-#8	20-#6
B400S - Grade 40		28-#8	25-#8	20-#6	16-#5	14-#4	40-#11	32-#10	28-#8	22-#7	18-#5	45-#14	38-#10	32-#10	22-#7	18-#5
B500S - Grade 60		28-#8	22-#7	20-#6	16-#5	14-#4	35-#10	28-#8	25-#8	22-#7	18-#5	45-#14	38-#10	28-#8	22-#7	18-#5
Vitesse du plateau	r.p.m.	13			10 / 10		10		8 / 16			5 / 10				
Puissance du moteur	kW	2,2 / 2,8			2 / 2,2		4 / 4,6		3 / 3,5			4 / 4,6				
Dimensions et Poids net	kg	350			398		580		650			965				
	mm	1.042 x 680 x 928			1.194 x 711 x 928		1.173 x 784 x 952		1.426 x 784 x 952			1.627 x 860 x 951				

CINTREUSES À ÉTRIERS PROGRAMMABLES

DE PROGRAMMATION SIMPLE ET INTUITIVE

La DAE16-2S est conçue pour fabriquer tout type d'étriers. Avec une programmation facile et intuitive, elle dispose d'un écran couleur tactile de 3". Il s'agit d'une machine de rendement élevé : de 700 à 100 étriers par heure. Nous préparons ces cintreuses avec un kit complet de douilles et de boulons, ainsi qu'une règle de butées pour une production de qualité.

- Écran tactile en couleur de 3".
- L'alimentation est à gauche ou à droite, en plus de tourner dans les deux sens.



DAE16 - 2S

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Acier rond		DAE16 - 2S				
		Nombre de barres				
		1	2	3	4	5
Lisse	Diamètre des barres	16 - #5	12 - #3	12 - #3	10 - #3	8 - #2
B400S - Grade 40		14 - #4	10 - #3	10 - #3	8 - #2	8 - #2
B500S - Grade 60		12 - #3	10 - #3	8 - #2	8 - #2	6 - #2
Vitesse du plateau	r.p.m.	28				
Puissance du moteur	kW	1,1 / 0,66				
Dimensions et Poids net	kg	154				
	mm	700 x 540 x 904				