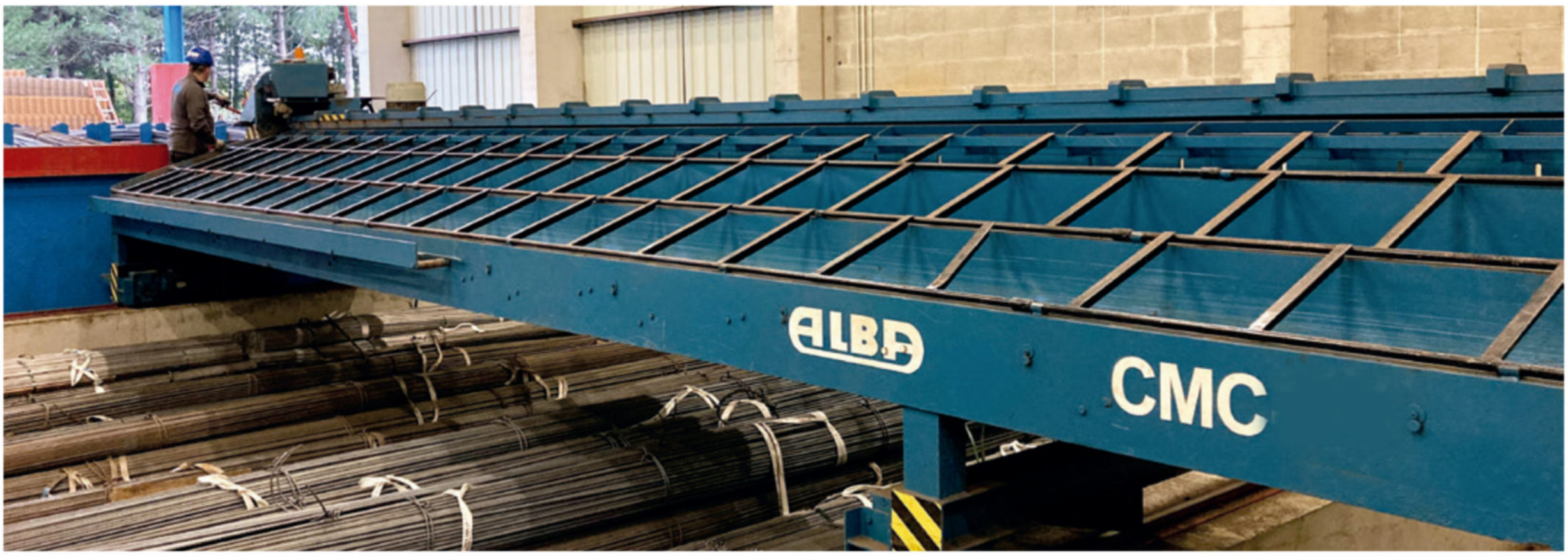
CMC
CARRO DE MEDICIÓN Y CORTE AUTOMÁTICO

EQUIPO AUTOMATIZADO CON CONTROL POR PROGRAMADOR

Los carros de medición y corte son equipos que están automatizados con control por programador. Mediante un grupo hidráulico y un solo operario, arrastran, miden, cortan y clasifican barras de acero. Posteriormente, dichas barras se distribuyen, mediante desplazamiento electromecánico, en diferentes mesas de transporte o directamente en líneas de doblado.

- Altísimo rendimiento.
- Capacidad de corte: 25 mm.
- Mantenimiento mínimo.
- Rodillos recubiertos de poliuretano para aminorar el ruido de la caída de las barras.
- Cuchillas con 8 aristas de corte intercambiables.
- Proceso de fabricación 100% en nuestras instalaciones, lo que nos permite maximizar la calidad del producto y su vida útil.



SISTEMAS

INTRODUCCIÓN DE LA BARRA

Una vez situado el carro ante el almacén de barras a elaborar, el operario deberá situar las barras a cortar en la boca de arrastre.

ARRASTRE DE LA BARRA

- CMC 25 - 4 rodillos tractores.

MEDICIÓN DE LA BARRA

Se realiza por medio de un encoder incremental con una resolución de ± 1 mm.

CORTE

El corte es hidráulico y lleva una cuchilla fija y una móvil con 8 filos de corte cada una. El control de la posición de las cuchillas se realiza a través de detectores inductivos.

DESCARGA

Un accionamiento hidráulico descarga las barras en el almacén del carro.

3 VÍAS DE ACCIONAMIENTO

- CMC 25 - Accionamiento por 1 vía.

DESPLAZAMIENTO DEL CARRO

Por accionamiento electromecánico sobre:

- CMC 25 - 2 vías situadas a 6 m.

PROGRAMACIÓN DE CORTE

Con programación asistida en pantalla LCD de cristal líquido. Capacidad de 99 programas de corte con 6 pantallas de acceso.