

# ECAR ENDEREZADORA

## TOTALMENTE AUTOMÁTICA CON PROGRAMADOR

Nuevo concepto de enderezadora que basa su sistema de trabajo en motores eléctricos de última generación.

En esta tipología de máquina, la velocidad de arrastre es alrededor de 73 m/min y la medición se realiza por encoder.

El proceso de enderezamiento de varillas se realiza mediante rodillos en dos grupos: uno en la entrada de la máquina y otro antes de cortar. Una vez finalizado el trabajo, la máquina se detiene automáticamente.

Funcionamiento eléctrico según normas internacionales, a baja tensión 48V para seguridad del operador. Dos modos de funcionamiento:

- Manual: para el enhebrado y enderezado de la varilla.
- Automático: para trabajo continuo, con velocidad de avance de varilla fija controlada por variador.

- Hasta 16 mm de diámetro.
- Corte tipo tijera: la máquina se detiene con cada corte de la varilla.
- Sistema de seguridad de sobrecalentamiento.
- Devanador motorizado controlado por variador; la velocidad del carrete se adapta automáticamente a la longitud de la barra a cortar.
- Motor autoventilado.
- Rodillos enderezados antidesgaste.
- Control manual centralizado.
- Pantalla táctil a color de 5,6" que le permite elegir la cantidad y la longitud a cortar.
- Caballete modular: 2 m.
- Mantenimiento mínimo.

