



ECAR 16

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

			ECAR 12	ECAR 16
Capacidad de trabajo (ACERO B500S)	Min.	mm	Ø6	
	Máx.	mm	Ø12	Ø16
Longitud de corte recomendada	Min.	mm	400	
	Máx.	mm	12	
Precisión longitud a cortar		mm	±5	
Velocidad de alimentación (50 Hz)		m/min	73	
Altura de trabajo a la entrada de la varilla		mm	1.200	
Potencia total	400 V 50 Hz	kW	16,5	20,5
	440 V 60 Hz	kW	18,3	20,5
Intensidad eléctrica en producción (alimentación + corte)		A	24	29
Instalación de aire comprimido	Presión	bar	6	
	Consumo	Nl/min	165	
	Calidad		333 (DIN ISO 8573-1)	
Temperatura de trabajo: rango de temperatura ambiente		C	-5 ÷ 40	
Intensidad acústica en producción (alimentación + corte)		L _{eq}	>75 dB	
Peso Neto de la máquina		kg	1.470	1.404
Peso Neto del Caballete de Recogida		kg	150	
Dimensiones (Longitud x Anchura x Altura)		mm	2.700 x 1.020 x 1.860	2.700 x 1.020 x 1.860