

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

			DESA 16	DESA 16N
Trabajando con 1 barra	B500S - GRADE 60		Ø Min. 5 mm Ø Máx. 13 mm	Ø Min. 5 mm Ø Máx. 13 mm
Ø Min.-máx. con 2 varillas	B500S - GRADE 60		2 x 6 / 2 x 8 / 2 x 10	2 x 6 / 2 x 8 / 2 x 10
Ángulo máx. de doblado (bidireccional)	o		180°	180°
Lado máx. de estribo (sentido horario)	mm		1.000	1.000
Velocidad máx. de doblado - °/seg (bidireccional)	o		700°	700°
Velocidad máx. de avance	m / min		90	90
Precisión en longitud	mm		± 1,5	± 1,5
Precisión de giro (bidireccional)	o		± 1°	± 1°
Potencia instalada	CV		15 (20)	15 (20)
Refrigeración			SÍ	SÍ
Producción aproximada (uds./hora)	1 Ø 2 Ø		1.020 2.040 Longitud estribo: 200 mm	1.200 2.400 Longitud estribo: 200 mm
Dimensiones generales	mm		4.420 x 1.480 x 2.570	4.420 x 1.480 x 2.570
Peso	kg		2.500	2.500

DEVANADOR CON FRENO AUTOMÁTICO

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

		Devanador para hierro salvaje	Devanador para hierro encarretado
Rollo de varilla	Ø Máx. exterior en mm	1.295	1.295
	Ø Min. interior en mm	450	450
	Altura máx. en mm	1.200	2.000
Devanador	Peso máx. en kg	2.000	2.000
	Dimensiones para el transporte en mm	1.480 x 1.475 x 975	2.040 x 1.480 x 1.650
	Peso en kg	320	1.000



Devanador para hierro salvaje



Devanador para hierro encarretado

ESTRIBOS



En nuestro esfuerzo continuo de mejorar nuestros productos, nos reservamos los derechos de modificación. Las imágenes del presente catálogo son meramente ilustrativas y en ningún caso contractuales.