

CIZALLAS ELÉCTRICAS

CONSTRUCCIÓN SIMPLE Y RACIONAL

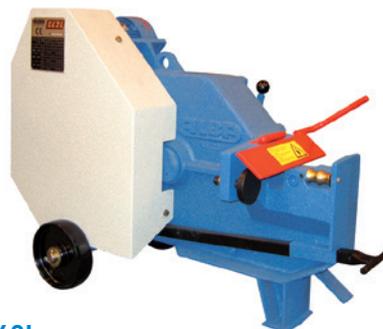
De mantenimiento mínimo, nuestras cizallas eléctricas permiten realizar todo tipo de cortes en barras y varillas de acero de hasta 50 mm diámetro. Se componen de un cuerpo de acero fundido de alta resistencia, lo que les otorga solidez y durabilidad.

Para una mayor comodidad del operario, las cortadoras de hierro permiten que el accionamiento del corte pueda ser por pedal o por palanca.

- Cuchillas de 8 aristas de corte.
- Cuerpo de acero fundido.
- Mecanismos en baño de aceite.
- Opcionalmente, puede servirse con guardamotor.
- Tope de barras de serie.



C32L



C42L



C55L



C58L

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Acero redondo		C32L			C42L			C55L			C58L		
		Número de barras											
		1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3
Liso	Diam. de barras	32 - #10	20 - #6	16 - #5	42 - #11 *	28 - #8	22 - #7	45 - #14 *	38 - #11	22 - #7	52 - #14 *	38 - #11	25 - #8
B400S - Grade 40		28 - #8	20 - #6	16 - #5	36 - #11 *	25 - #8	20 - #6	45 - #14 *	35 - #10	22 - #7	45 - #14 *	35 - #10	25 - #8
B500S - Grade 60		25 - #8	18 - #5	14	32 - #10	22 - #7	18 - #5	40 - #11	32 - #10	22 - #7	40 - #11	32 - #10	25 - #8
Número de corte por minuto	c.p.m.	93			83			46			42		
Potencia del motor	kW	1,5 / 2,6			3 / 3,6			4 / 4,6			4 / 4,6		
Dimensiones y peso neto	kg	250			350			548			820		
	mm	878 x 470 x 700			1.050 x 540 x 810			1.119 x 514 x 871			1.260 x 620 x 935		

* Para cortar alguno de estos diámetros será necesario utilizar la cuchilla de redondos gruesos (no se suministra con la máquina).

En nuestro esfuerzo continuo de mejorar nuestros productos, nos reservamos los derechos de modificación.

Las imágenes del presente catálogo son meramente ilustrativas y en ningún caso contractuales.

DOBLADORAS ELÉCTRICAS

DOBLADORAS CON PROGRAMADOR OPCIONAL

Diseñadas para manipular el hierro de construcción: doblar, curvar o incluso enderezar barras de acero para el montaje de elementos estructurales. Disponen de mando a distancia por pedal con dos sistemas de accionamiento: automático y continuo para espirales. Igualmente, cuentan con un protector y un sistema de seguridad que impiden el acceso a la zona de doblado durante el giro del plato.

- Dos sentidos de giro del plato.
- Selección de ángulo de giro por clavija: introducida en la periferia del plato de doblado, se obtiene rápidamente el ángulo deseado.
- Maniobra eléctrica: en armario metálico monobloque estanco, a baja tensión -48V- y con parada de emergencia, según norma CE.
- Equipadas con motor freno.
- Escuadra móvil: con equipo completo de bulones y casquillos.
- Dispositivos especiales: estribos poligonales, circulares, etc.
- Plato de doblado de gran diámetro: 375 mm (D36L y D42L) / 445 mm (D52L), 9 orificios de doblado, con posibilidad de variar el punto "0" (D36L, D42L y D52L).



D36L



D42LP



D52L

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Acero redondo		D36L - D36LP			D42L - D42LP			D52L - D52LP		
		Número de barras								
		1	2	3	1	2	3	1	2	3
Liso	Diámetro de barras	36 -#11	28 -#8	22 -#7	42 -#11	32 -#10	28 -#8	52 -#14	40 -#11	28 -#8
B400S - Grade 40		32 -#10	25 -#8	22 -#7	36 -#11	28 -#8	22 -#7	45 -#14	32 -#10	28 -#8
B500S - Grade 60		28 -#8	22 -#7	20 -#6	32 -#10	25 -#8	22 -#7	40 -#11	32 -#10	28 -#8
Velocidad del plato	r.p.m.	7,8			6,6			6,25		
Potencia del motor	50/60 Hz kW	3 / 3,6			3 / 3,6			5,5 / 6,4		
Dimensiones y peso neto	kg	275			280			492		
	mm	950 x 600 x 933			950 x 600 x 976			1.120 x 684 x 976		

DOBLADORA-CIZALLA COMBINADA

MÁQUINA VERSÁTIL Y POLIVALENTE

La versión combinada cortadora-dobladora presenta las mismas características que nuestra gama de dobladoras a pie de obra y, como cizalla, corta golpe a golpe accionada por pedal, pudiendo ser parada la cuchilla instantáneamente en cualquier momento del corte.

- Cuchillas con 8 aristas de corte.
- Dispositivo protector de corte para seguridad.
- La totalidad del proceso de fabricación de las máquinas de ferralla se realiza en nuestras instalaciones, lo que permite maximizar la vida útil y la calidad del producto.



COMBI 32/36

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Acero redondo		COMBI 26/32						COMBI 32/36					
		Cortar			Doblar			Cortar			Doblar		
		Número de barras											
		1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3
Liso	Diámetro de barras	25-#8	18-#5	14	32-#10	25-#8	22-#7	32-#10*	20-#6	16-#5	36-#11	28-#8	24-#7
B400S - Grade 40		22-#7	16-#5	12	28-#8	22-#7	18-#5	28-#8*	20-#6*	16-#5*	32-#10	25-#8	22-#7
B500S - Grade 60		20-#6	14	10-#3	25-#8	20-#6	18-#5	25-#8	18-#5	14	28-#8	22-#7	20-#6
Velocidad del plato	r.p.m.	7,8						7,8					
Potencia del motor	kW	2,2 / 2,6						3 / 3,6					
Dimensiones y peso neto	kg	300						305					
	mm	950 x 730 x 933						950 x 730 x 933					

* Para cortar alguno de estos diámetros será necesario utilizar la cuchilla de redondos gruesos (no se suministra con la máquina).

En nuestro esfuerzo continuo de mejorar nuestros productos, nos reservamos los derechos de modificación. Las imágenes del presente catálogo son meramente ilustrativas y en ningún caso contractuales.

DOBLADORAS DE ESTRIBOS

MÁQUINAS CON PROGRAMADOR OPCIONAL

Nuestras estribadoras eléctricas son especiales para la fabricación de toda clase de estribos, llegando a producir gran cantidad de unidades por hora. Se trata de una gama sencilla y segura de operar que dispone de mando por pedal y pulsador de parada de emergencia.

- Gran producción de estribos: 700 a 1.000 estribos / hora (DAE16L). 350 a 500 estribos / hora (D24L).
- Plato elevado (DAE16L).
- Alimentación del material por la izquierda y giro del estribo hacia el operario.
- Doblado con bulón. Distintos radios posibles de doblado.
- Aparellaje eléctrico de mando a baja tensión (48 V).
- Con 2 guías de varilla y 2 topes de medida.
- Selección de ángulo de giro por clavija: D24L (0-257°), DAE16L (0-250°).
- D24L: dispone de doble pedal para mayor rapidez en la producción de los estribos.



DAE16L



D24LP

Infografía 3D (no real)

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Acero redondo	Número de barras	DAE16L						D24L - D24LP					
		Diámetro de la barra											
		ø6 - #2	ø8 - #2	ø10 - #3	ø12	ø14	ø16 - #5	ø6 - #2	ø10 - #3	ø14	ø16 - #5	ø20 - #6	ø24 - #7
Liso		10	8	4	2	1	1	10	6	4	4	2	1
B400S - Grade 40		9	5	3	1	1	-	10	6	4	4	1	-
B500S - Grade 60		9	4	2	1	-	-	10	6	4	3	1	-
Velocidad del plato	r.p.m.	28						11					
Potencia del motor	kW	0,66 / 1,1						1,1					
Dimensiones y peso neto	kg	110						187					
	mm	595 x 490 x 893						800 x 590 x 900					