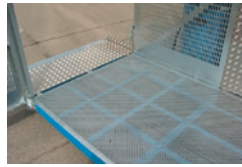


FICHA TÉCNICA MC 2000



Mástil compatible con otros elevadores Alba

Puerta de carga L = 3,1 m (MC 2000FA)



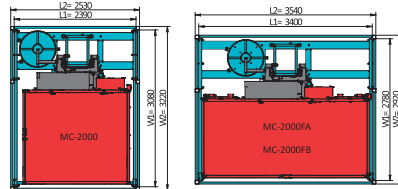
Control CPU y pantalla con diagnóstico de fallos



Sistema de control de llamadas de plantas



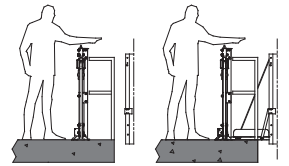
Dimensiones de instalación



Freno para caídas con rearme automático



Puertas de planta con bloqueo mecánico y eléctrico



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	MC 2000	MC 2000FA	MC 2000FB
Dimensiones cabina (LaxAn)	2.000 x 1.750 mm	3.200 x 1.400 mm	
Carga máxima		2.000 kg	
Velocidad		20 m/min	
Control motores		DIRECTO	
Altura máxima(*)		250 m (*)	
Anclajes cada (máx.)		9 m	
Altura sobre el último anclaje		3 m	
Altura primer anclaje		6 m	
Altura de carga con bidón de cable con carro de cable		400 mm 700 mm	
Valores de emisión sonora		<70 dB	
Referencia normas		EN-12158 ; 2006/42/CE	

CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS

	50 Hz	60 Hz
Potencia motores	2 x 5,5 kW	2 x 6,6 kW
Tensión de suministro	400 V	440 V
Potencia de alimentación	11 kW	14 kW
Intensidad nominal	25 A	25 A
Potencia de suministro	30 kVA	
Intensidad de arranque	140 A	
Protección magnetotérmica	4 x 32 A	
Protección diferencial Calibre Sensibilidad	32 A 300 mA	
Tensión de control	48 V	
Enchufe herramientas aux.	230 V - 1200 W	
Cable de alimentación	4 x 10 mm ²	

TIPO DE MÁSTIL 	Mástil Cuadrado Longitud: 1,5 m Peso: 1Crem.: 98 kg 2Crem.: 118 kg	Compatibilidad de Mástil: (ver p.54) Plataforma de trabajo: PEC 130 / PEC 150 Elevador de personas y materiales: EDC 1700 / 2000 Plataforma de transporte: PT 1800 / PTB 3800
---------------------------	---	---

(*) Para alturas mayores, consultar al fabricante.

En nuestro esfuerzo continuo de mejorar nuestros productos, nos reservamos los derechos de modificación. Las imágenes del presente catálogo son meramente ilustrativas y en ningún caso contractuales.

SISTEMAS DE SEGURIDAD Y OPCIONES

DE SERIE OPCIONAL

GENERALES

Motorreductores con freno electromecánico	✓
Freno para caídas, con rearme automático	✓
Palanca de bajada de emergencia manual	✓
Tercera puerta de carga	✓
Cerramiento de la base con bloqueo eléctrico	✓
Pantalla de control con diagnóstico de fallos:	✓
- Puerta int. / Ext. Abiertas	
- Fin de mástil	
- Fin de recorrido sup/inf.	
- Pescante aux. en uso	
- Fallo en freno de motor	
- Elevador en zona de 2 m	
- Activación para caídas	
- Sobrecarga	
- Fallos térmicos motor	
- Elevador libre / ocupado	
Selector de pisos automático	✓
Amortiguadores en la base	✓
Unidad de control CPU con registro de incidencias	✓
Interruptores de final de carrera superior / inferior	✓
Interruptores de seguridad superior / inferior	✓
Limitador de carga	✓
Detector de presencia de mástil	✓
Mástil final sin cremallera	✓
Plataforma auxiliar para montaje de anclajes	✓
Pescante auxiliar para montaje de mástiles	✓
Motores con aviso de desgaste del freno	✓
Piso de la cabina de acero antideslizante	✓
Control de secuencia de fases	✓
Parada de emergencia	✓
Sistema de control de llamadas de plantas	✓
Botonera de ensayo para caídas	✓
Engrasador automático de mástil	✓
Conexión remota para gestión y diagnóstico	✓