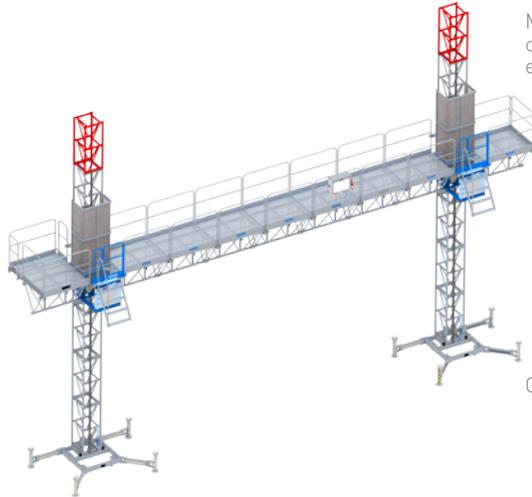


# FICHA TÉCNICA PEC 130

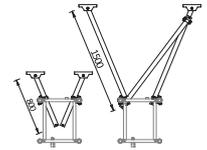
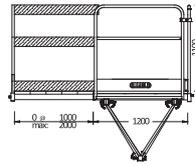


Mástil compatible con otros elevadores Alba

Extensión auxiliar de plataforma

Panel de control con validación de maniobra

Posibilidades de anclaje

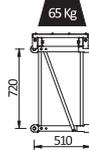
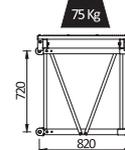
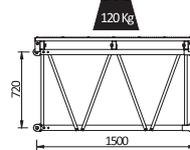
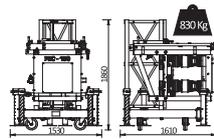


Grupo base - motor

Módulo de plataforma de 1500

Módulo de plataforma de 820

Módulo de plataforma de 510



## DIMENSIONES Y PESOS

\*Módulos compatibles con modelo PEC 120.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	MONOMÁSTIL	BIMÁSTIL
Longitud máxima	13 m	34,32 m
Carga máxima	2.000 kg	4.100 kg
Velocidad	7,5 m/min (50 Hz) 9 m/min (60 Hz)	
Anchura de plataforma	1.200 mm	
Extensiones de plataforma(*)	Estándar: 1.000 mm Máx.: 2.000 mm (*)	
Potencia motores	2 x 2,2 kW (50 Hz) 2 x 2,65 kW (60 Hz)	4 x 2,2 kW (50 Hz) 4 x 2,65 kW (60 Hz)
Altura máxima(**)	250 m (**)	
Anclajes cada (máx.)	12 m	
Altura sobre el último anclaje	1,5 m	
Altura primer anclaje (máx.)	9 m	
Altura de carga	1.500 mm	
Referencia normas	2006/42/CE ; EN-1495	

## CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS

	MONOMÁSTIL		BIMÁSTIL	
	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
Potencia motores	2 x 2,2 kW	2 x 2,65 kW	4 x 2,2 kW	4 x 2,65 kW
Tensión de suministro(***)	400 V	460 V (***)	400 V	460 V (***)
Potencia de alimentación	4,4 kW	5,3 kW	8,8 kW	10,6 kW
Intensidad nominal	12 A		24 A	
Potencia de suministro	10 kVA		20 kVA	
Intensidad de arranque	66 A		132 A	
Protección magnetotérmica	4 x 32 A			
Protección diferencial Calibre: Sensibilidad:	32 A 300 mA			
Tensión de control	48 V			
Enchufe herramientas aux.	230 V - 50Hz 16 A 265 V - 60Hz 16 A			
Cable de alimentación	5 x 4 mm <sup>2</sup>		5 x 6 mm <sup>2</sup>	

**TIPO DE MÁSTIL**

**Mástil Cuadrado**  
Longitud: 1,5 m  
Peso: 98 kg

**Compatibilidad de Mástil: (ver p.54)**  
Plataforma de trabajo: PEC 150  
Elevador de materiales: MC 2000  
Elevador de personas y materiales: EDC 1700/2000  
Plataforma de transporte: PT 1800 y PTB 3800

(\*) Para longitudes de extensión mayores, consultar al fabricante.  
 (\*\*) Para alturas superiores, consultar al fabricante.  
 (\*\*\*) Disponible transformador 220-460V para alimentación 220V-60Hz. Consultar al fabricante.

## SISTEMAS DE SEGURIDAD Y OPCIONES

### DE SERIE

- Motorreductores** con freno electromecánico
- Frenos** centrífugos de seguridad
- Palanca de bajada** de emergencia manual
- Puerta** de plataforma con micro de seguridad
- Amortiguadores** en la base
- Sistema de validación de maniobra**
- Interruptores de final de carrera** superior / inferior
- Interruptor de seguridad** superior / inferior
- Detector** de presencia de mástil
- Mástil final** sin cremallera
- Sistema de nivelación** automática
- Piso** de la plataforma de acero antideslizante
- Señal** acústica de movimiento.
- Control** de secuencia de fases e indicador luminoso
- Parada de emergencia**
- Ruedas** para desplazamiento de la base
- Enchufe** para conexión de herramientas
- Sistema de cambio rápido** de fases en conector

### OPCIONAL

- Extensiones** de plataforma de longitudes especiales
- Pisos modulares** de extensión de plataforma
- Barandillas** interiores de protección
- Redes de seguridad** para evitar caída de materiales
- Plataforma de 45°** para montajes especiales
- Pescante auxiliar** para montaje de mástiles
- Barandas** extremas telescópicas
- Limitador** de carga
- Engrasador** automático de mástil
- Conexión remota** para gestión y diagnóstico