

FICHA TÉCNICA PT 1200



Mástil compatible con otros elevadores Alba



Control CPU y pantalla con diagnóstico de fallos



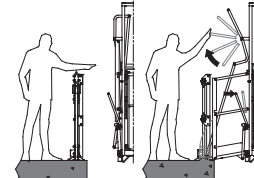
Freno para caídas con rearme automático



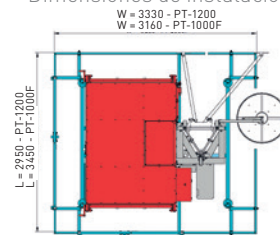
Sistema de control de llamadas de plantas



Puertas abatibles y protección lateral automática



Dimensiones de instalación



Modo de operación dual: personas - cargas



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	PT 1200-2V	PT 1000F-2V	PT 1200-1V	PT 1000F-1V
Carga máxima	7 pax + 500 kg 1.200 kg	7 pax + 300 kg 1.000 kg	12 pax 1.200 kg	10 pax 1.000 kg
Dimensiones cabina (LxAnxAI)	2 x 1,4 x 2,1 m	2,5 x 1,4 x 2,1 m	2 x 1,4 x 2,1 m	2,5 x 1,4 x 2,1 m
Velocidad	12 / 20 m/min		20 m/min	
Potencia motores	2 x 3 kW		2 x 3 kW (50 Hz) 2 x 3,6 kW (60 Hz)	
Control motores	VARIADOR DE FRECUENCIA		DIRECTO	
Altura máxima (*)	120 m (*)			
Anclajes cada (máx.)	6 m			
Altura sobre el último anclaje	1,5 m			
Altura primer anclaje	6 m			
Altura de carga	400 mm			
Valores de emisión sonora	<70 dB			
Referencia normas	EN-16719		EN-12158	

CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS

	PT 1200/1000F-2V	PT 1200/1000F-1V	
	50 Hz	50 Hz	60 Hz
Potencia motores	2 x 3 kW	2 x 3 kW	2 x 3,6 kW
Tensión de suministro	460 V	400 V	440 V
Potencia de alimentación	7,5 kW	6 kW	7,2 kW
Intensidad nominal	17 A	14 A	15 A // 17 A
Potencia de suministro	20 kVA		
Intensidad de arranque	-	70 A	83 A 97 A
Protección magnetotérmica	3 x 25 A		
Protección diferencial Calibre Sensibilidad	25 A 300 mA		
Tensión de control	48 V		
Enchufe herramientas aux.	230 V - 1200W		
Cable de alimentación	4 x 6 mm ²		

TIPO DE MÁSTIL 	Mástil triangular Longitud: 1,5 m Peso: 47 kg	Compatibilidad de Mástil: (ver p.54) Plataforma de trabajo: PEC 120 Elevador de materiales: MC 1000 Elevador de personas y materiales: EPM 1000
---------------------------	--	---

(*) Para alturas mayores, consultar al fabricante.

En nuestro esfuerzo continuo de mejorar nuestros productos, nos reservamos los derechos de modificación. Las imágenes del presente catálogo son meramente ilustrativas y en ningún caso contractuales.

SISTEMAS DE SEGURIDAD Y OPCIONES

DE SERIE OPCIONAL

GENERALES

Motorreductores con freno electromecánico	✓
Freno para caídas con rearme automático	✓
Palanca de bajada de emergencia manual	✓
Tercera puerta de carga	✓
Puertas de cabina con protección lateral automática	✓
Puertas de planta con bloqueo mecánico y eléctrico	✓
Cerramiento de la base con bloqueo eléctrico	✓
Pantalla de control con diagnóstico de fallos:	✓
- Puerta int. / ext. abierta	
- Fin de mástil	
- Fin de recorrido sup/inf.	
- Pescante aux. en uso	
- Fallo en freno de motor	
- Elevador en zona de 2 m	
- Activación para caídas	
- Sobrecarga	
- Fallos térmicos motor	
- Elevador libre / ocupado	
Selector de pisos automático	✓
Amortiguadores en la base	✓
Unidad de control CPU con registro de incidencias	✓
Interruptores de final de carrera superior / inferior	✓
Interruptores de seguridad superior / inferior	✓
Limitador de carga	✓
Detector de presencia de mástil	✓
Mástil final sin cremallera	✓
Plataforma auxiliar para montaje de anclajes	✓
Pescante auxiliar para montaje de mástiles	✓
Motores con aviso de desgaste del freno	✓
Piso de la cabina de acero antideslizante	✓
Suelo fenólico	✓
Señal acústica de movimiento en zona de 2 m	✓ PT-2V
Control de secuencia de fases	✓
Parada de emergencia	✓
Sistema de control de llamadas de plantas	✓
Botonera montaje de mástiles / ensayo para caídas	✓
Engrasador automático de mástil	✓
Conexión remota para gestión y diagnóstico	✓