

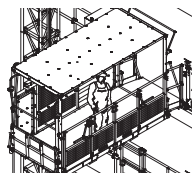
FICHA TÉCNICA PT 1800



Mástil compatible con otros elevadores Alba



Protector anticaída de objetos - desmontable



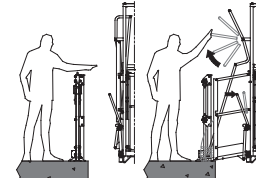
Freno para caídas con rearme automático



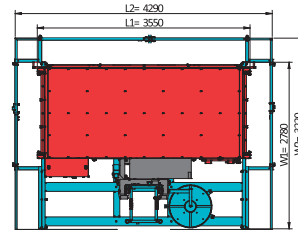
Control CPU y pantalla con diagnóstico de fallos



Puertas abatibles y protección lateral automática



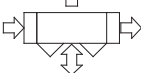
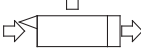
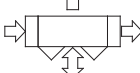
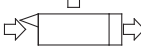
Dimensiones de instalación



Modo de operación dual: personas - cargas



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	PT 1800FA-2V	PT 1800FB-2V	PT 1800FA-1V	PT 1800FB-1V
				
Velocidad	12 / 22 m/min.		20 m/min.	
Carga máxima	7 pax + 1.100 kg 1.800 kg		20 pax 1.800 kg	
Dimensiones cabina (LxAnxAI)	3,3 x 1,4 x 2,1 m		3,3 x 1,4 x 2,1 m	
Control motores	VARIADOR DE FRECUENCIA		DIRECTO	
Altura máxima (*)	250 m [*]			
Anclajes cada (máx.)	9 m			
Altura sobre el último anclaje	3 m			
Altura primer anclaje	6 m			
Altura de carga con bidón de cable con carro de cable	500 mm 800 mm			
Referencia normas	EN-16719 ; 2006/42/CE		EN-12158	

CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS

	PT 1800F-2V	PT 1800F-1V	
	50/60 Hz	50 Hz	60 Hz
Potencia motores	2 x 5,5 kW	2 x 5,5 KW	2 x 6,6 kW
Tensión de suministro	460 V	400 V	440 V
Potencia de alimentación	15 kW	11 kW	
Intensidad nominal	32 A	25 A	
Potencia de suministro	30 kVA	20 kVA	
Protección magnetotérmica	3 x 32 A		
Protección diferencial Calibre Sensibilidad	32 A 300 mA		
Tensión de control	48 V		
Enchufe herramientas aux.	230 V – 1200 W		
Cable de alimentación	4 x 10 mm ²		

TIPO DE MÁSTIL



Mástil Cuadrado
Longitud: 1,5 m
Peso:
1Crem.: 98 kg
2Crem.: 118 kg

Compatibilidad de Mástil: (ver p.54)
Plataforma de trabajo: PEC 130 / PEC 150
Elevador de materiales: MC 2000
Elevador de personas y materiales:
EDC 1700/2000
Plataforma de transporte: PTB 3800

(*) Para alturas mayores, consultar al fabricante.

En nuestro esfuerzo continuo de mejorar nuestros productos, nos reservamos los derechos de modificación.
Las imágenes del presente catálogo son meramente ilustrativas y en ningún caso contractuales.

SISTEMAS DE SEGURIDAD Y OPCIONES

DE SERIE OPCIONAL

GENERALES

Motorreductores con freno electromecánico	✓
Freno para caídas, con rearme automático	✓
Palanca de bajada de emergencia manual	✓
Tercera puerta de carga	✓
Puertas de cabina con protección lateral automática	✓
Puertas de planta con bloqueo mecánico y eléctrico	✓
Cerramiento de la base con bloqueo eléctrico	✓
Pantalla de control con diagnóstico de fallos:	✓
- Puerta int. / ext. abiertas	
- Fin de mástil	
- Fin de recorrido sup/inf.	
- Pescante aux. en uso	
- Fallo en freno de motor	
- Elevador en zona de 2 m	
- Activación para caídas	
- Sobrecarga	
- Fallos térmicos motor	
- Elevador libre / ocupado	
Selector de pisos automático	✓
Amortiguadores en la base	✓
Techo protector anticaída de objetos a la plataforma	✓
Unidad de control CPU con registro de incidencias	✓
Interruptores de final de carrera superior / inferior	✓
Interruptores de seguridad superior / inferior	✓
Limitador de carga	✓
Detector de presencia de mástil	✓
Mástil final sin cremallera	✓
Plataforma auxiliar para montaje de anclajes	✓
Pescante auxiliar para montaje de mástiles	✓
Motores con aviso de desgaste del freno	✓
Piso de la cabina de acero antideslizante	✓
Suelo fenólico	✓
Señal acústica de movimiento en zona de 2 m	✓ PT-2V
Control de secuencia de fases	✓
Parada de emergencia	✓
Sistema de control de llamadas de plantas	✓
Botonera montaje de mástiles / ensayo para caídas	✓
Engrasador automático de mástil	✓
Conexión remota para gestión y diagnóstico	✓
Encóder para rápida configuración de pisos	✓