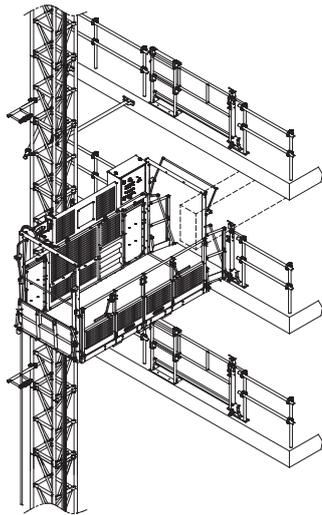


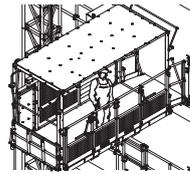
# FICHE TECHNIQUE PT 1800



Mât compatible avec d'autres élévateurs Alba



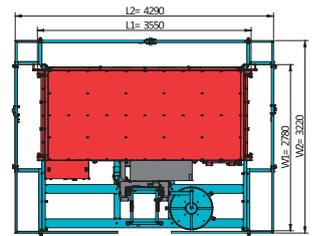
Protection garde-chute d'objets - amovible



CPU et sélection d'étage automatique



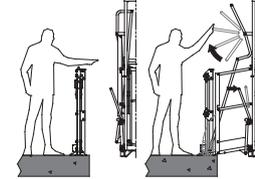
Côtes d'installation



Frein parachute, avec auto-rétablissement



Porte pliante avec protection latérale automatique



Mode d'opération double : personnes - matériaux



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	PT 1800FA-2V	PT 1800FB-2V	PT 1800FA-1V	PT 1800FB-1V
Vitesse d'élévation	12 ÷ 22 m/min		20 m/min	
Charge max. autorisée	7 pax + 1.100 kg 1.800 kg		20 pax 1.800 kg	
Dimensions cabine (LoxLaxH)	3,3 x 1,4 x 2,1 m		3,3 x 1,4 x 2,1 m	
Commande du moteur	VARIATEUR DE FRÉQUENCE		DIRECT	
Hauteur max. (*)	250 m (*)			
Ancrages tous les (max.)	9 m			
Hauteur sur le dernier ancrage	3 m			
Hauteur 1er ancrage	6 m			
Hauteur de chargement enrouleur de câble charriot de câble	500 mm 800 mm			
Charge max. en montage	500 kg			
Référence norme	EN-16719 ; 2006/42/CE		EN-12158	

## SYSTÈMES DE SÉCURITÉ ET OPTIONNELS

### GÉNÉRALES

	INCLUS	OPTIONNEL
Moto-réducteurs avec électrofrein intégré	✓	
Frein parachute, avec auto-rétablissement	✓	
Levier pour descente d'urgence manuelle	✓	
Portes pliantes avec protection latérale automatique	✓	
Portes d'étage à verrouillage électrique/mécanique		✓
Clôture de la base à verrouillage électrique		✓
Affichage de signaux des systèmes de sécurité :	✓	
- Porte cabine/étage ouverte		
- Fin de crémaillère		
- Fin de parcours sup/inf.		
- Grue auxiliaire en usage		
- Défaut frein moteur		
- Élévateur en zone de 2 m		
- Activation parachute		
- Surcharge		
- Défaut terminique moteur		
- Élévateur libre / occupé		
Sélecteur d'étage automatique	✓	
Amortisseurs sur la base	✓	
Protection garde-chute d'objets (amovible)	✓	
Commande CPU avec registre des incidents	✓	
Interrupteurs de fin de parcours supérieur/inférieur	✓	
Interrupteur de sécurité supérieur/inférieur	✓	
Limiteur de charge	✓	
Détecteur de présence du mât	✓	
Dernier tronçon de mât sans crémaillère	✓	
Plateforme auxiliaire pour l'assemblage des ancrages	✓	
Grue auxiliaire pour l'assemblage des mâts		✓
Moteurs avec détection d'usure des freins		✓
Sol de cabine antidérapant	✓	
Signal sonore de mouvement (2 m)	✓	PT-2V
Contrôle de phase électrique	✓	
Arrêt d'urgence	✓	
Système de contrôle des appels d'étage		✓
Panneau d'assemblage des mâts/essai parachute		✓
Graisseur de mât automatique		✓

## CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES

	PT 1800F-2V	PT 1800F-1V	
	50/60 Hz	50 Hz	60 Hz
Puissance moteur	2 x 5,5 kW	2 x 5,5 kW	2 x 6,6 kW
Tension d'alimentation	380÷460 V - 50/60Hz	400 V - 50Hz	440 V - 60Hz
Puissance d'alimentation	15 kW	11 kW	
Amperage d'alimentation	32 A	25 A	
Puissance de transmission	30 kVA	20 kVA	
Amperage de ligne	3 x 32 A		
Protection différentielle Calibre Sensibilité	32 A 300 mA		
Tension de commande	48 V		
Prise outils portatifs	230 V - 50/60 Hz 1200 W		
Câble d'alimentation	4 x 10 mm <sup>2</sup>		

### TYPE DE MÂT



**Mât quadrangulaire**  
Longueur : 1,5 m  
Poids :  
1Crém. : 98 kg  
2Crém. : 118 kg

### Autres élévateurs compatibles avec mât : (page 20)

Plateforme de travail : PEC 130 / PEC 150  
Monte-matériaux : MC 2000  
Ascenseur pour personnes et matériaux : EDC 1700/2000  
Plateforme de transport : PTB 3800

(\*) h < 150 m → Mât standard / h > 150 m → Mât renforcé.