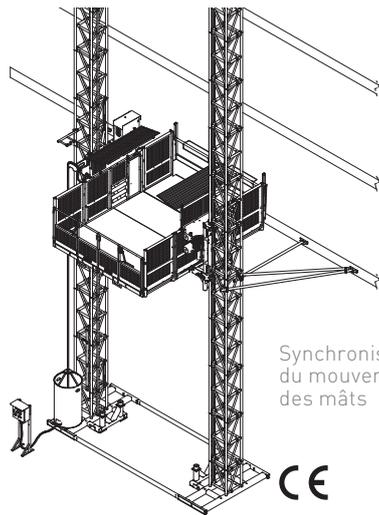


## FICHE TECHNIQUE PTB 3800



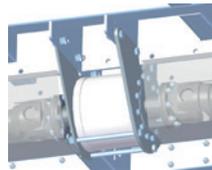
Synchronisation du mouvement des mâts



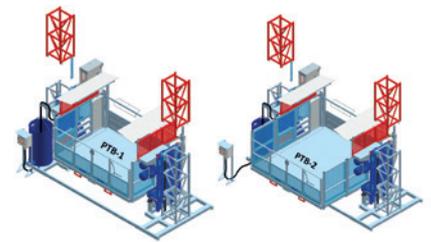
Mode d'opération double : personnes - matériaux



Frein parachute double axe, avec auto-rétablissement



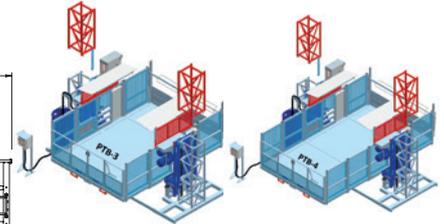
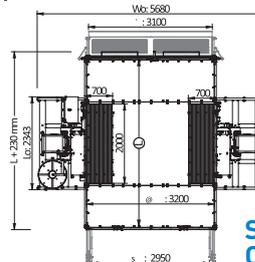
Options de montage de la plateforme



CPU et sélection d'étage automatique



Dimensions générales d'installation



## SYSTÈMES DE SÉCURITÉ ET OPTIONNELS

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

MODÈLE DE PLATEFORME	PTB 3800-2V		PTB 3800-1V	
	Vitesse d'élévation	12 ÷ 22 m/min		20 m/min
Commande du moteur	VARIATEUR DE FRÉQUENCE		DIRECT	
Hauteur max. (*)	250 m (*)			
Ancrages tous les (max.)	12 m			
Hauteur sur le dernier ancrage	3 m			
Hauteur 1er ancrage	6 m			
Hauteur de chargement enrouleur de câble charriot de câble	800 mm 1.150 mm			
Dimensions de transport (LxWxH)	2.350 x 5.680 x 2.400 mm			
Référence norme	EN-16719 ; 2006/42/CE		EN-12158	

## CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES

	PTB-3800-2V		PTB-3800-1V	
	50/60 Hz	50 Hz	60 Hz	
Puissance moteur	4 x 5,5 kW	4 x 5,5 kW	4 x 6,6 kW	
Tension d'alimentation	380÷460 V - 50/60Hz.	400 V - 50Hz	440 V - 60Hz	
Puissance d'alimentation	30 kW	26 kW		
Amperage d'alimentation	50 A	48 A		
Puissance de transmission	50 kVA	40 kVA		
Amperage de ligne	3 x 63 A			
Protection différentielle	63 A			
Calibre	300 mA			
Sensibilité	48 V			
Tension de commande	230 V - 50/60 Hz 1200 W			
Prise outils portatifs	4 x 16 mm <sup>2</sup>			

## TYPE DE MÂT



**Mât quadrangulaire**  
Longueur : 1,5 m  
Poids :  
1Crém. : 98 kg  
2Crém. : 118 kg

## Autres élévateurs compatibles avec mât : (page 20)

Plateforme de travail : PEC 130 / PEC 150  
Monte-matériaux : MC 2000  
Ascenseur pour personnes et matériaux : EDC 1700/2000

(\*) h &lt; 150 m → Mât standard / h &gt; 150 m → Mât renforcé.

## INCLUS OPTIONNEL

## GÉNÉRALES

Moto-réducteurs avec électrofrein intégré	✓
Frein parachute, avec auto-rétablissement	✓
Levier pour descente d'urgence manuelle	✓
Portes pliantes avec protection latérale automatique	✓
Portes d'étage à verrouillage électrique/mécanique	✓
Clôture de la base à verrouillage électrique	✓
Affichage de signaux des systèmes de sécurité :	✓
- Porte cabine/étage ouverte	
- Fin de crémaillère	
- Fin de parcours sup/inf.	
- Grue auxiliaire en usage	
- Défaut frein moteur	
- Élévateur en zone de 2 m	
- Activation parachute	
- Surcharge	
- Défaut thermique moteur	
- Élévateur libre / occupé	
Sélecteur d'étage automatique	✓
Amortisseurs sur la base	✓
Protection garde-chute d'objets (amovible)	✓
Commande CPU avec registre des incidents	✓
Interrupteurs de fin de parcours supérieur/inférieur	✓
Interrupteur de sécurité supérieur/inférieur	✓
Limiteur de charge	✓
Détecteur de présence du mât	✓
Dernier tronçon de mât sans crémaillère	✓
Plateforme auxiliaire pour l'assemblage des ancrages	✓
Grue auxiliaire pour l'assemblage des mâts	✓
Système de graissage automatique de la crémaillère	✓
Sol de cabine antidérapant	✓
Signal sonore de mouvement (2 m)	✓ PTB 2V
Contrôle de phase électrique	✓
Arrêt d'urgence	✓
Système de contrôle des appels d'étage	✓
Panneau d'assemblage des mâts/essai parachute	✓
Graisseur de mât automatique	✓