CISAILLES ÉLECTRIQUES

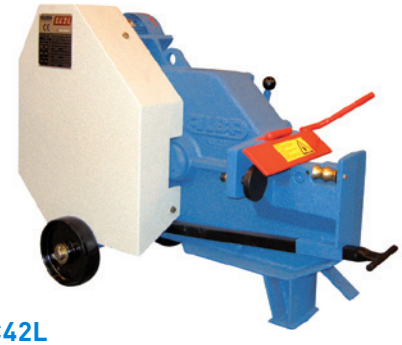
FABRICATION SIMPLE ET RATIONNELLE

De maintenance minimale, nos cisailles électriques permettent de réaliser tout type de coupes en barres et tiges en acier jusqu'à 50 mm de diamètre. Elles sont composées d'un corps en acier coulé de haute résistance, ce qui leur octroie solidité et durabilité.

Pour un confort de l'opérateur plus ample, les cisailles d'ALBA permettent que l'actionnement de coupe s'effectue par pédale ou levier.

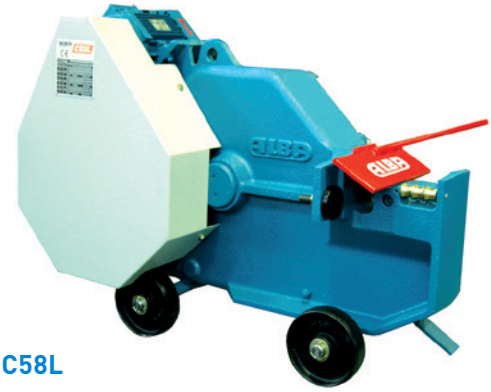
- Couteaux carrés de 8 arêtes de coupe.
- Corps en acier coulé.
- Les organes principaux fonctionnent dans un bain d'huile.
- Tous les modèles sont livrés en option avec garde-moteur de protection.
- Appui des barres de série.

C32L



C42L

C55L



C58L

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Acier rond		C32L			C42L			C55L			C58L		
		Nombre de barres											
		1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3
Lisse	Diam. de barras	32 - #10	20 - #6	16 - #5	42 - #11 *	28 - #8	22- #7	45 - #14 *	38 - #11	22 - #7	52 - #14 *	38 - #11	25 - #8
B400S - Grade 40		28 - #8	20 - #6	16 - #5	36 - #11 *	25 - #8	20 - #6	45 - #14 *	35 - #10	22 - #7	45 - #14 *	35 - #10	25 - #8
B500S - Grade 60		25 - #8	18 - #5	14 - #4	32 - #10	22 - #7	18 - #5	40 - #11	32 - #10	22 - #7	40 - #11	32 - #10	25 - #8
Nombre de coupes par minute	c.p.m.	93			83			46			42		
Puissance du moteur	kW	1,5 / 2,6			3 / 3,6			4 / 4,6			4 / 4,6		
Dimensions et Poids net	kg	250			350			548			820		
	mm	878 x 470 x 700			1.050 x 540 x 810			1.119 x 514 x 871			1.260 x 620 x 935		

* Il sera nécessaire d'utiliser la lame pour ronds gros pour couper certains diamètres (il n'est pas fourni avec la machine).

Dans un effort continu d'améliorer nos produits, nous nous réservons le droit de les modifier. Les images de ce catalogue sont purement illustratives et en aucun cas contractuelles.

CINTREUSES ÉLECTRIQUES

MACHINES AVEC PROGRAMMATEUR OPTIONNEL

Dessinées à travailler le fer : cintrer, couder ou redresser des barres de fer pour l'assemblage d'éléments structuraux. Elles disposent d'une télécommande par pédale, un moteur-frein et 2 systèmes d'actionnement : automatique et continue pour des spirales. Elles ont également un protecteur de cintrage et un dispositif de sécurité qui empêche l'accès à la zone de cintrage pendant la rotation du plateau.

- Deux sens de rotation du plateau.
- Sélection d'angle de cintrage par goupille à introduire dans les trous périphériques du plateau.
- Équipement électrique : armoire métallique monobloc étanche, à basse tension -48 V- avec arrêt d'urgence, selon les normes CE).
- Équipées avec moteur-frein.
- Équerre mobile : avec kit complet de boulons et mandrins de cintrage.
- Dispositifs optionnels : étriers polygonaux, étriers circulaires, spirales.
- Plateau giratoire à grand diamètre : 375 mm (D36L et D42L) / 445 mm (D52L), avec 9 trous pour cintrage, ayant la possibilité de changer le point "zero" (D36L, D42L et D52L).

D36L

D42LP

D52L

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Acier rond		D36L - D36LP			D42L - D42LP			D52L - D52LP		
		Nombre de barres								
		1	2	3	1	2	3	1	2	3
Lisse	Diamètre des barres	36 -#11	28 -#8	22 -#7	42 -#11	32 -#10	28 -#8	52 -#14	40 -#11	28 -#8
B400S - Grade 40		32 -#10	25 -#8	22 -#7	36 -#11	28 -#8	22 -#7	45 -#14	32 -#10	28 -#8
B500S - Grade 60		28 -#8	22 -#7	20 -#6	32 -#10	25 -#8	22 -#7	40 -#11	32 -#10	28 -#8
Vitesse du plateau	r.p.m.	7,8			6,6			6,25		
Puissance du moteur	50/60 Hz kW	3 / 3,6			3 / 3,6			5,5 / 6,4		
Dimensions et Poids net	kg	275			280			492		
	mm	950 x 600 x 933			950 x 600 x 976			1.120 x 684 x 976		

Dans un effort continu d'améliorer nos produits, nous nous réservons le droit de les modifier. Les images de ce catalogue sont purement illustratives et en aucun cas contractuelles.

CINTREUSES À ÉTRIERS

MACHINES AVEC PROGRAMMATEUR OPTIONNEL

Nos cintreuses à étriers avec programmeur sont spécifiques pour la fabrication de tout type d'étriers, en produisant de 700 à 1000 par heure (le modèle DAE16L). Il s'agit d'une gamme simple et sûre qui fonctionne avec une commande à pédale et un bouton d'arrêt d'urgence.

- Grande production d'étriers : 700 à 1.000 étriers / heure (DAE16L)
- 350 à 500 étriers / heure (D24L)
- Plateau élévé (DAE16L).
- Alimentation du matériel à gauche et tour de l'étrier vers l'ouvrier.
- Pliement avec boulon. Différents rayons de pliement.
- Appareillage électrique de commande à basse tension (48 V).
- Avec 2 guides de tige et 2 butées de mesure.
- Sélection de l'angle avec clavettes : D42L (0-257º), DAE16L (0-250º).

DAE16L

D24LP

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Acier rond		DAE16L						D24L - D24LP					
		Diamètre des barres											
		ø6 -#2	ø8 -#2	ø10 -#3	ø12 -#3	ø14 -#4	ø16 -#5	ø6 - #2	ø10 - #3	ø14 - #4	ø16 - #5	ø20 - #6	ø24 - #7
Lisse	Nombre de barres	10	8	4	2	1	1	10	6	4	4	2	1
B400S - Grade 40		9	5	3	1	1	-	10	6	4	4	1	-
B500S - Grade 60		9	4	2	1	-	-	10	6	4	3	1	-
Vitesse du plateau	r.p.m.	28						11					
Puissance du moteur	kW	0,66 / 1,1						1,1					
Dimensions et Poids net	kg	110						187					
	mm	595 x 490 x 893						800 x 590 x 900					

Dans un effort continu d'améliorer nos produits, nous nous réservons le droit de les modifier. Les images de ce catalogue sont purement illustratives et en aucun cas contractuelles.

CISAILLE-CINTREUSE COMBINÉE

UNE MACHINE TRÈS POLYVALENTE

La version combinée cintreuse-cisaille avec des couteaux à 8 arêtes de coupe et un dispositif de protection de sécurité. Le modèle COMBI 32/36 présente les mêmes caractéristiques que celles de notre gamme de cintreuses sur chantier et, en tant que cisaille, elle fonctionne au "coup par coup" commandée par la pédale, permettant ainsi d'arrêter la lame instantanément quelque soit sa position pendant la coupe.

- Couteaux carrés de 8 arêtes de coupe.
- Protection de sécurité sur les lames.
- Processus de fabrication réalisé dans nos installations, ce qui permet d'optimiser la qualité du produit et sa durée de vie utile.

COMBI 32/36

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Acier rond		COMBI 26/32						COMBI 32/36					
		Couper			Cintrer			Couper			Cintrer		
		Nombre de barres											
		1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3
Lisse	Diamètre des barres	25-#8	18-#5	14-#4	32-#10	25-#8	22-#7	32-#10*	20-#6	16-#5	36-#11	28-#8	24-#7
B400S - Grade 40		22 -#7	16 -#5	12 -#3	28 -#8	22 -#7	18 -#5	28 -#8 *	20 -#6 *	16 -#5 *	32 -#10	25 -#8	22 -#7
B500S - Grade 60		20 -#6	14 -#4	10 -#3	25 -#8	20 -#6	18 -#5	25 -#8	18 -#5	14 -#4	28 -#8	22 -#7	20 -#6
Vitesse du plateau	r.p.m.	7,8						7,8					
Puissance du moteur	kW	2,2 / 2,6						3 / 3,6					
Dimensions et Poids net	kg	300						305					
	mm	950 x 730 x 933						950 x 730 x 933					

* Il sera nécessaire d'utiliser la lame pour ronds gros pour couper certains diamètres (il n'est pas fourni avec la machine).

Dans un effort continu d'améliorer nos produits, nous nous réservons le droit de les modifier. Les images de ce catalogue sont purement illustratives et en aucun cas contractuelles.