

ECAR REDRESSEUSE

COMPLÈTEMENT AUTOMATIQUE AVEC PROGRAMMATEUR

Nouveau concept de redresseuse qui base son système de travail sur des moteurs électriques de dernière génération.

Dans ce type de machine, la vitesse de traînée est d'environ 73 m/min et la mesure est effectuée par encodeur.

Le processus de redressement de la tige est réalisé par des rouleaux en deux groupes : l'un à l'entrée de la machine et l'autre avant de couper. Une fois le travail terminé, la machine s'arrête automatiquement.

Fonctionnement électrique selon les normes internationales, à basse tension 48V pour la sécurité de l'opérateur. Deux modes de fonctionnement :

- Manuel : pour fileter et redresser la tige.
- Automatique : pour un travail continu, avec vitesse de déplacement de la tige, contrôlée par variateur.

- Jusqu'à 16 mm de diamètre.
- Coupe en ciseaux : la machine s'arrête à chaque coupe de la tige.
- Système de sécurité contre la surchauffe.
- Dévidoir motorisé commandé par variateur ; la vitesse de la bobine est automatiquement adaptée à la longueur de la barre à couper.
- Moteur auto-ventilé.
- Rouleaux anti-érosion.
- Contrôle manuel centralisé.
- Écran tactile couleur de 5,6", permettant de choisir la quantité et la longueur à couper.
- Chevalet modulaire : 2 m.
- Maintenance minimale.

