



ECAR 16

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

			ECAR 12	ECAR 16
Capacité (ACIER B500S)	Min.	mm	Ø6	
	Max.	mm	Ø12	Ø16
Longueur de coupe recommandée	Min.	mm	400	
	Max.	mm	12	
Precision en coupe		mm	±5	
Vitesse d'avance (50 Hz)		m/min	73	
Hauteur de travail a l'entrée de la barre		mm	1.200	
Puissance totale	400 V 50 Hz	kW	16,5	20,5
	440 V 60 Hz	kW	18,3	20,5
Intensité électrique en production (avance + coupe)		A	24	29
Système d'air comprimé	Pression	bar	6	
	Consommation	NI/min	165	
	Qualité		333 (DIN ISO 8573-1)	
Temperature de travail : rang température ambiante		C	-5 ÷ 40	
Intensité acustique en production (avance + coupe)		L <sub>eq</sub>	>75 dB	
Poids Net de la machine		kg	1.470	1.404
Poids Net du chevalet		kg	150	
Dimensions (Longueur x Largeur x Hauteur)		mm	2.700 x 1.020 x 1.860	2.700 x 1.020 x 1.860