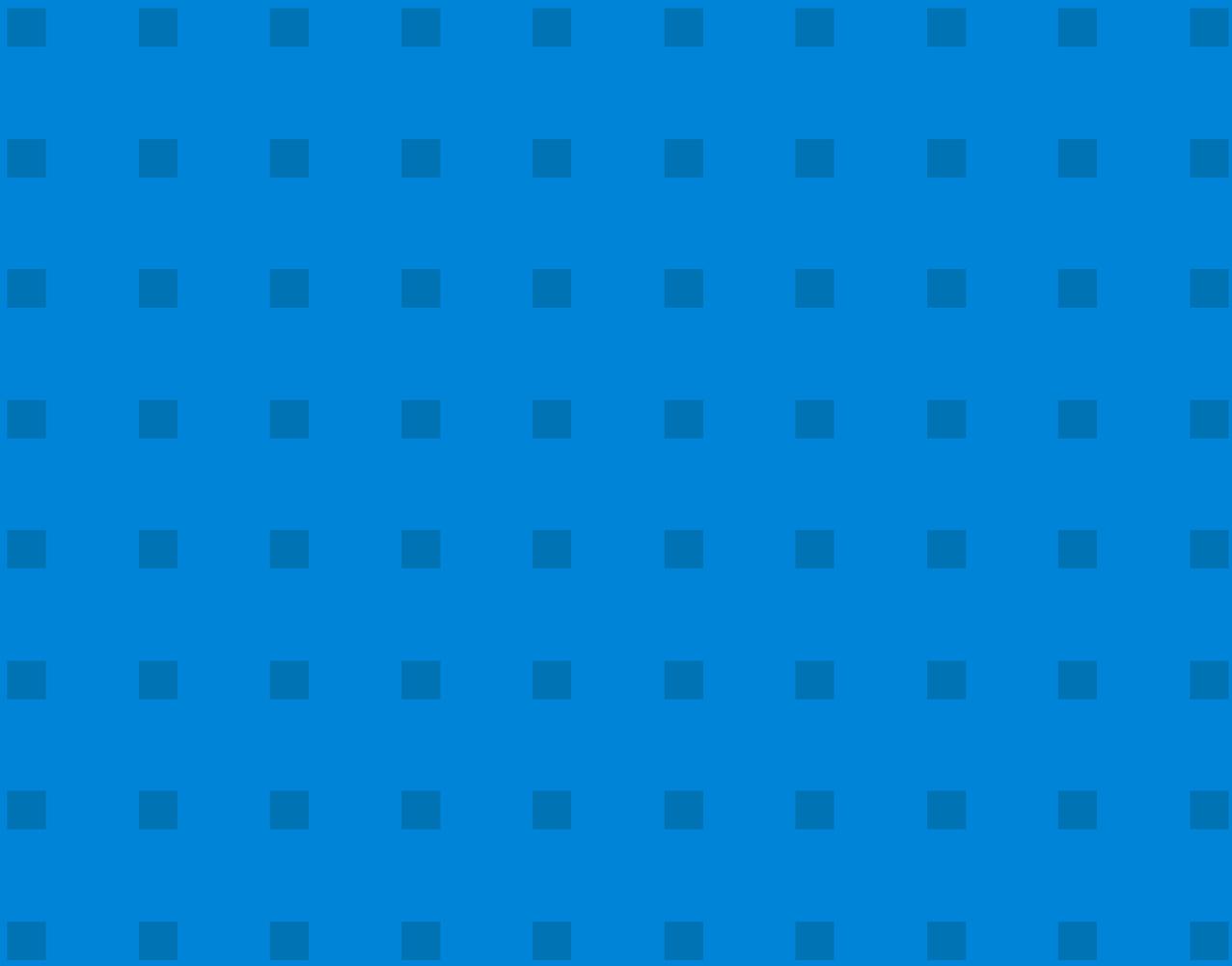


A decorative background consisting of a grid of small, dark blue squares on a lighter blue background. The grid is partially obscured by the text.

BUILDING THE FUTURE

HIGH QUALITY CONSTRUCTION MACHINERY

**CATÁLOGO DE
MAQUINARIA PARA
LA CONSTRUCCIÓN**



CATÁLOGO DE MAQUINARIA PARA LA CONSTRUCCIÓN

01

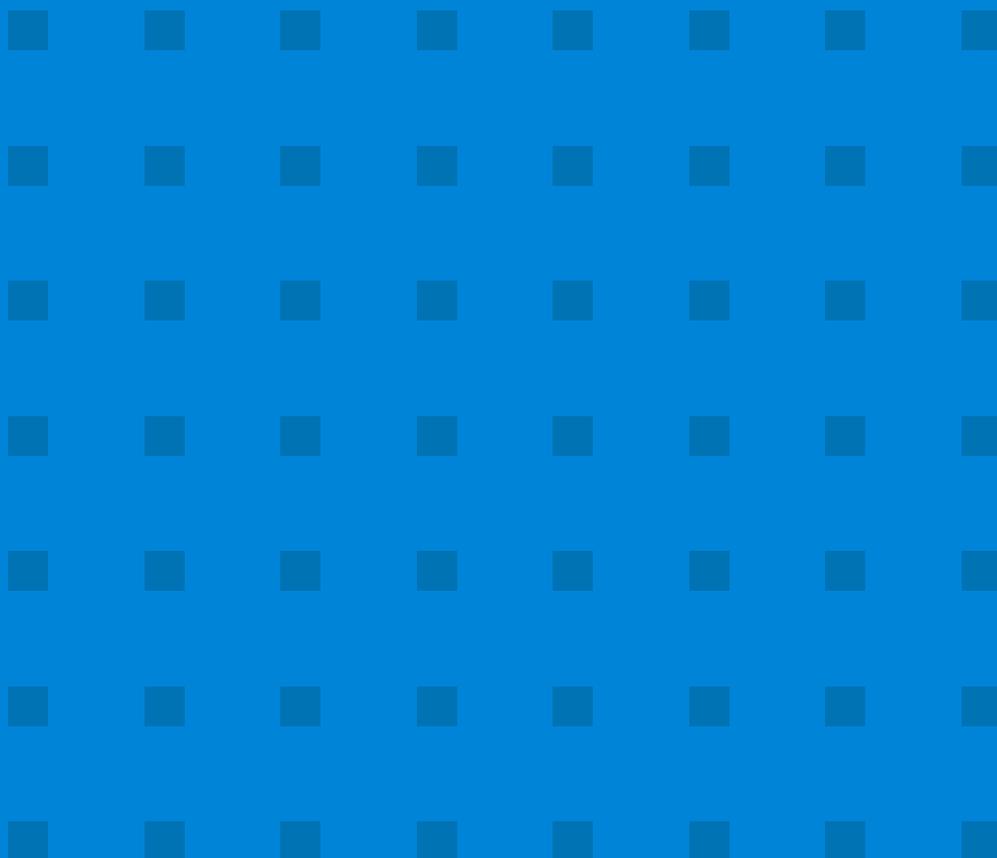
MAQUINARIA DE CORTE Y DOBLADO PARA FERRALLA

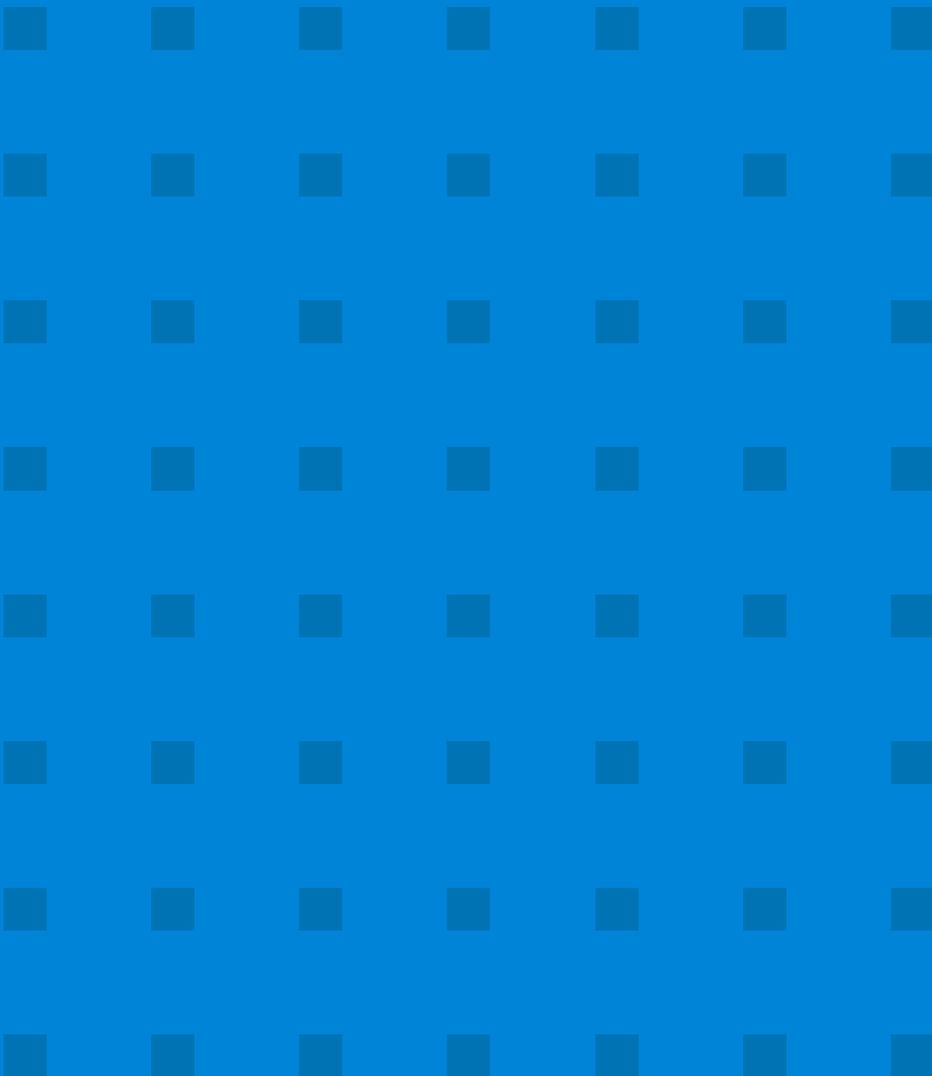
MAQUINARIA ELÉCTRICA p. 6
MAQUINARIA AUTOMÁTICA p. 16
HERRAMIENTA MANUAL p. 22

02

MAQUINARIA LIGERA

TRONZADORAS p. 28
OTRO TIPO DE MAQUINARIA p. 32





ALBA

01

01

MAQUINARIA DE CORTE Y DOBLADO PARA FERRALLA

MAQUINARIA ELÉCTRICA
MAQUINARIA AUTOMÁTICA
HERRAMIENTA MANUAL

MAQUINARIA ELÉCTRICA

A PIE DE OBRA

Equipos robustos de fácil transporte, concebidos para manipular el hierro de construcción en obras. Las cortadoras y dobladoras de ALBA llevan componentes de fabricación de primeras marcas europeas y están diseñada y fabricadas de acuerdo con la Directiva Europea 2006/42/CE de máquinas.



DOBLADORAS ELÉCTRICAS

DOBLADORAS CON PROGRAMADOR OPCIONAL

Diseñadas para manipular el hierro de construcción: doblar, curvar o incluso enderezar barras de acero para el montaje de elementos estructurales. Disponen de mando a distancia por pedal con dos sistemas de accionamiento: automático y continuo para espirales. Igualmente, cuentan con un protector y un sistema de seguridad que impiden el acceso a la zona de doblado durante el giro del plato.

- Dos sentidos de giro del plato.
- Selección de ángulo de giro por clavija: introducida en la periferia del plato de doblado, se obtiene rápidamente el ángulo deseado.
- Maniobra eléctrica: en armario metálico monobloque estanco, a baja tensión -48V- y con parada de emergencia, según norma CE.
- Equipadas con motor freno.
- Escuadra móvil: con equipo completo de bulones y casquillos.
- Dispositivos especiales: estribos poligonales, circulares, etc.
- Plato de doblado de gran diámetro: 375 mm (D36L y D42L) / 445 mm (D52L), 9 orificios de doblado, con posibilidad de variar el punto "0" (D36L, D42L y D52L).



D36L



D42LP



D52L

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Acero redondo		D36L - D36LP			D42L - D42LP			D52L - D52LP		
		Número de barras								
		1	2	3	1	2	3	1	2	3
Liso	Diámetro de barras	36 -#11	28 -#8	22 -#7	42 -#11	32 -#10	28 -#8	52 -#14	40 -#11	28 -#8
B400S - Grade 40		32 -#10	25 -#8	22 -#7	36 -#11	28 -#8	22 -#7	45 -#14	32 -#10	28 -#8
B500S - Grade 60		28 -#8	22 -#7	20 -#6	32 -#10	25 -#8	22 -#7	40 -#11	32 -#10	28 -#8
Velocidad del plato	r.p.m.	7,8			6,6			6,25		
Potencia del motor	50/60 Hz kW	3 / 3,6			3 / 3,6			5,5 / 6,4		
Dimensiones y peso neto	kg	275			280			492		
	mm	950 x 600 x 933			950 x 600 x 976			1.120 x 684 x 976		

CIZALLAS ELÉCTRICAS

CONSTRUCCIÓN SIMPLE Y RACIONAL

De mantenimiento mínimo, nuestras cizallas eléctricas permiten realizar todo tipo de cortes en barras y varillas de acero de hasta 50 mm diámetro. Se componen de un cuerpo de acero fundido de alta resistencia, lo que les otorga solidez y durabilidad.

Para una mayor comodidad del operario, las cortadoras de hierro permiten que el accionamiento del corte pueda ser por pedal o por palanca.

- Cuchillas de 8 aristas de corte.
- Cuerpo de acero fundido.
- Mecanismos en baño de aceite.
- Opcionalmente, puede servirse con guardamotor.
- Tope de barras de serie.



C32L



C42L



C55L



C58L

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Acero redondo		C32L			C42L			C55L			C58L		
		Número de barras											
		1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3
Liso	Diam. de barras	32 - #10	20 - #6	16 - #5	42 - #11 *	28 - #8	22 - #7	45 - #14 *	38 - #11	22 - #7	52 - #14 *	38 - #11	25 - #8
B400S - Grade 40		28 - #8	20 - #6	16 - #5	36 - #11 *	25 - #8	20 - #6	45 - #14 *	35 - #10	22 - #7	45 - #14 *	35 - #10	25 - #8
B500S - Grade 60		25 - #8	18 - #5	14	32 - #10	22 - #7	18 - #5	40 - #11	32 - #10	22 - #7	40 - #11	32 - #10	25 - #8
Número de corte por minuto	c.p.m.	93			83			46			42		
Potencia del motor	kW	1,5 / 2,6			3 / 3,6			4 / 4,6			4 / 4,6		
Dimensiones y peso neto	kg	250			350			548			820		
	mm	878 x 470 x 700			1.050 x 540 x 810			1.119 x 514 x 871			1.260 x 620 x 935		

* Para cortar alguno de estos diámetros será necesario utilizar la cuchilla de redondos gruesos (no se suministra con la máquina).

En nuestro esfuerzo continuo de mejorar nuestros productos, nos reservamos los derechos de modificación.
Las imágenes del presente catálogo son meramente ilustrativas y en ningún caso contractuales.

DOBLADORA-CIZALLA COMBINADA

MÁQUINA VERSÁTIL Y POLIVALENTE

La versión combinada cortadora-dobladora presenta las mismas características que nuestra gama de dobladoras a pie de obra y, como cizalla, corta golpe a golpe accionada por pedal, pudiendo ser parada la cuchilla instantáneamente en cualquier momento del corte.

- Cuchillas con 8 aristas de corte.
- Dispositivo protector de corte para seguridad.
- La totalidad del proceso de fabricación de las máquinas de ferralla se realiza en nuestras instalaciones, lo que permite maximizar la vida útil y la calidad del producto.



COMBI 32/36

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Acero redondo		COMBI 26/32						COMBI 32/36					
		Cortar			Doblar			Cortar			Doblar		
		Número de barras											
		1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3
Liso	Diámetro de barras	25-#8	18-#5	14	32-#10	25-#8	22-#7	32-#10*	20-#6	16-#5	36-#11	28-#8	24-#7
B400S - Grade 40		22-#7	16-#5	12	28-#8	22-#7	18-#5	28-#8*	20-#6*	16-#5*	32-#10	25-#8	22-#7
B500S - Grade 60		20-#6	14	10-#3	25-#8	20-#6	18-#5	25-#8	18-#5	14	28-#8	22-#7	20-#6
Velocidad del plato	r.p.m.	7,8						7,8					
Potencia del motor	kW	2,2 / 2,6						3 / 3,6					
Dimensiones y peso neto	kg	300						305					
	mm	950 x 730 x 933						950 x 730 x 933					

* Para cortar alguno de estos diámetros será necesario utilizar la cuchilla de redondos gruesos (no se suministra con la máquina).

En nuestro esfuerzo continuo de mejorar nuestros productos, nos reservamos los derechos de modificación. Las imágenes del presente catálogo son meramente ilustrativas y en ningún caso contractuales.

DOBLADORAS DE ESTRIBOS

MÁQUINAS CON PROGRAMADOR OPCIONAL

Nuestras estribadoras eléctricas son especiales para la fabricación de toda clase de estribos, llegando a producir gran cantidad de unidades por hora. Se trata de una gama sencilla y segura de operar que dispone de mando por pedal y pulsador de parada de emergencia.

- Gran producción de estribos: 700 a 1.000 estribos / hora (DAE16L). 350 a 500 estribos / hora (D24L).
- Plato elevado (DAE16L).
- Alimentación del material por la izquierda y giro del estribo hacia el operario.
- Doblado con bulón. Distintos radios posibles de doblado.
- Aparellaje eléctrico de mando a baja tensión (48 V).
- Con 2 guías de varilla y 2 topes de medida.
- Selección de ángulo de giro por clavija: D24L (0-257°), DAE16L (0-250°).
- D24L: dispone de doble pedal para mayor rapidez en la producción de los estribos.



DAE16L



D24LP

Infografía 3D (no real)

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Acero redondo		DAE16L						D24L - D24LP					
		Diámetro de la barra											
		ø6 - #2	ø8 - #2	ø10 - #3	ø12	ø14	ø16 - #5	ø6 - #2	ø10 - #3	ø14	ø16 - #5	ø20 - #6	ø24 - #7
Liso	Número de barras	10	8	4	2	1	1	10	6	4	4	2	1
B400S - Grade 40		9	5	3	1	1	-	10	6	4	4	1	-
B500S - Grade 60		9	4	2	1	-	-	10	6	4	3	1	-
Velocidad del plato	r.p.m.	28						11					
Potencia del motor	kW	0,66 / 1,1						1,1					
Dimensiones y peso neto	kg	110						187					
	mm	595 x 490 x 893						800 x 590 x 900					



MAQUINARIA ELÉCTRICA

INDUSTRIAL

Máquinas para uso intensivo 24/7, idóneas para cualquier taller o empresa dedicada a trabajar la ferralla, garantizando resultados óptimos. Disponemos de una amplia gama de cizallas y

dobladoras de mecanismo eléctrico para uso industrial con una vida útil de más de 40 años. Son equipos robustos de mantenimiento mínimo para profesionales del hierro de construcción.



CIZALLAS ELÉCTRICAS E HIDRÁULICAS

MÁQUINAS PARA USO INTENSIVO

Máquinas con capacidad de corte de hasta 50 mm de diámetro y cuchillas con 8 aristas de corte (cambiables). Para mayor comodidad del operario, el accionamiento del corte puede ser por pedal o palanca (excepto el modelo C25H).

- Cuerpo monobloque de acero fundido de alta resistencia.
- Tallado de engranajes en nuestras instalaciones.
- Totalidad del proceso de fabricación en nuestras instalaciones, lo que otorga gran calidad al producto.
- Componentes de fabricación de primeras marcas europeas.



CRM35



CRM45



CRM55

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Acero redondo		CRM35				CRM45				CRM55			
		Número de barras											
		1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
Liso	Diámetro de barras	35#10	25#8	16#5	12	45#14	32#10	22#7	16#5	55#14	40#11	32#10	28#8
B400S - Grade 40		32#10	22#7	16#5	12	40#11	28#8	22#7	16#5	50#14	35#10	28#8	22#7
B500S - Grade 60		28#8	20#6	16#5	12	35#10	28#8	20#6	16#5	40#11	28#8	25#8	20#6
Números de corte por minuto	c.p.m	35				31				33			
Potencia del motor	kW	2,2 / 2,6				2,2 / 2,6				3 / 3,6			
Dimensiones y peso neto	kg	400				750				1.300			
	mm	1.192 x 509 x 656				1.484 x 579 x 780				1.866 x 659 x 934			



C25H



C35H



C45H

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Acero redondo		C25H				C35H				C45H			
		Número de barras											
		1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
Liso	Diámetro de barras	25#8	16#5	14	10#3	32#10	20#6	16#5	12	45#14	32#10	22#7	14
B400S - Grade 40		22#7	16#5	12	10#3	28#8	20#6	16#5	12	38#11	25#8	20#6	14
B500S - Grade 60		20#6	14	12	10#3	25#8	18#5	14	12	35#10	25#8	18#5	14
Números de corte por minuto	c.p.m	37				35				22			
Potencia del motor	kW	2,2				4 / 4,6				5,5 / 6,4			
Dimensiones y peso neto	kg	135				255				434			
	mm	670 x 488 x 696				875 x 664 x 720				980 x 694 x 796			

DOBLADORAS ELÉCTRICAS PROGRAMABLES

GRAN RENDIMIENTO Y CALIDAD DE TRABAJO

Fabricamos nuestra gama de dobladoras profesionales DAR con programador de serie y pantalla táctil a color de 5,6". Se caracterizan por su gran rendimiento y calidad de trabajo, gracias a sus dos velocidades de doblado (la rápida para diámetros pequeños).

Disponen de rodillos laterales abatibles y cuatro reglas desplazables para mayor funcionalidad y precisión. Funcionan con dos sentidos de giro y se suministran con escuadra móvil y un juego completo de bulones y casquillos.

- La programación es sencilla e intuitiva y cuenta con tres sistemas de trabajo:
 - Programación automática con el programador: 150 figuras posibles con 10 ángulos cada una, memorizables. Contador de piezas dobladas.
 - Fabricación de piezas rápidas con el programador. Corrector de ángulos. Contador de piezas dobladas.
 - Selección manual de ángulos, por medio de clavijas. Trabajo en continuo para producción de espirales (automático).
- Correcto funcionamiento con el sistema mecánico de pin en caso de fallo del programador.



DAR35EP

El modelo DAR 35SP dispone de dos reglas fijas en lugar de cuatro desplazables, una única velocidad del plato y rodillos laterales fijos.



DAR45P

El modelo DAR 45SP dispone de dos reglas desplazables en lugar de cuatro, una única velocidad del plato y rodillos laterales fijos.



DAR55P

También fabricamos dispositivos opcionales bajo demanda para: estribos poligonales y circulares, curvado de varillas gruesas y dobladuras dobles con regla y brazo, así como casquillos de gran variedad de diámetros.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Acero redondo		DAR35SP	DAR35EP	DAR45SP	DAR45P	DAR55P										
		Número de barras														
		1	2	3	4	5	1	2	3	4	5	1	2	3	4	5
Liso	Diámetro de barras	35-#10	28-#8	22-#7	16-#5	14	45-#14	35-#10	28-#8	25-#8	20#6	55-#14	40-#11	35-#10	28-#8	20-#6
B400S - Grade 40		28-#8	25-#8	20-#6	16-#5	14	40-#11	32-#10	28-#8	22-#7	18-#5	45-#14	38-#10	32-#10	22-#7	18-#5
B500S - Grade 60		28-#8	22-#7	20-#6	16-#5	14	35-#10	28-#8	25-#8	22-#7	18-#5	45-#14	38-#10	28-#8	22-#7	18-#5
Velocidad del plato	r.p.m.	13			10 / 20		10		8 / 16			5 / 10				
Potencia del motor	kW	2,2 / 2,8			2 / 2,2		4 / 4,6		3 / 3,5			4 / 4,6				
Dimensiones y peso neto	kg	350			398		580		650			965				
	mm	1.042 x 680 x 928			1.194 x 711 x 928		1.173 x 784 x 952		1.426 x 784 x 952			1.627 x 860 x 951				

DOBLADORAS DE ESTRIBOS PROGRAMABLES

DE PROGRAMACIÓN SENCILLA E INTUITIVA

La DAE16-2S está concebida para la fabricación de toda clase de estribos. Es una máquina de gran rendimiento y producción: de 700 a 1.000 estribos por hora. Preparamos estas dobladoras con un juego completo de casquillos y bulones, así como con una regla de topes para un trabajo de calidad.

- Pantalla táctil a color de 3".
- Funciona con alimentación de barra a izquierda y derecha, además de girar en ambos sentidos.



DAE16 - 2S

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Acero redondo		DAE16 - 2S				
		Número de barras				
		1	2	3	4	5
Liso	Diámetro de barras	16 - #5	12	12	10 - #3	8 - #2
B400S - Grade 40		14	10 - #3	10 - #3	8 - #2	8 - #2
B500S - Grade 60		12	10 - #3	8 - #2	8 - #2	6 - #2
Velocidad del plato	r.p.m.	28				
Potencia del motor	kW	1,1 / 0,66				
Dimensiones y peso neto	kg	154				
	mm	700 x 540 x 904				

MAQUINARIA AUTOMÁTICA

DESA ESTRIBADORA AUTOMÁTICA

GRAN CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN

El modelo DESA es una máquina automatizada que está controlada por programador y que parte de rollos de acero como materia prima. Endereza, dobla con la forma de estribo deseada y corta los estribos dejándolos totalmente terminados para su montaje.

La estribadora automática permite doblar bidireccionalmente estribos hasta 180° y barras de hasta 16 mm de diámetro o doble diámetro de 12 mm a partir de varilla en rollo, y cuenta con un dispositivo para la realización de aros y espirales.

Nuestras estribadoras cuentan con programación con software de control específico. La varilla posicionada en el devanador se introduce de forma sencilla gracias al grupo de enhebrado hasta que esta se queda atrapada por el grupo de arrastre

- Elevada capacidad de producción de estribos (hasta 2.400 estribos/hora).
- Mínimo mantenimiento.
- Hasta 16 mm de diámetro.
- Programación intuitiva por pantallas táctiles.
- Accesorios opcionales:
 - Hormas de doblado.
 - Recogedor de estribos.
 - Recogedor de negativos.

formado por cuatro rodillos que transmiten la tracción a la varilla. El parámetro de velocidad de avance es regulable en función del trabajo a realizar.

El enderezado se compone de 2 grupos posicionados ortogonalmente por rodillos móviles fijos capaces de trabajar con una o 2 varillas. El reglaje es muy sencillo y cada diámetro de varilla dispone de una memoria mecánica.

La medición se realiza mediante encóder con una tolerancia de $\pm 1,5$ mm. El corte dispone de una cuchilla de varias aristas para alargar su vida.

Los componentes de nuestras máquinas están realizados en aceros aleados de última generación con tratamientos térmicos y superficiales anti-desgaste que garantizan una vida larga y útil.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

			DESA 16	DESA 16N	DESA 18-2D
Trabajando con 1 barra	B500S - GRADE 60		Ø Min. 5 mm Ø Máx. 13 mm	Ø Min. 5 mm Ø Máx. 13 mm	Ø Min. 8 mm Ø Máx. 16 mm
Ø Min.-máx. con 2 varillas	B500S - GRADE 60		2 x 6 / 2 x 8 / 2 x 10	2 x 6 / 2 x 8 / 2 x 10	2 x 8 / 2 x 10 / 2 x 12
Ángulo máx. de doblado (bidireccional)	o		180°	180°	180°
Lado máx. de estribo (sentido horario)	mm		1.000	1.000	1.000
Velocidad máx. de doblado - °/seg (bidireccional)	o		700°	700°	1.230°
Velocidad máx. de avance	m /min		90	90	140
Precisión en longitud	mm		± 1,5	± 1,5	± 1,5
Precisión de giro (bidireccional)	o		± 1°	± 1°	± 1°
Potencia instalada	CV		15 (20)	15 (20)	31 (41)
Refrigeración			Sí	Sí	[AA/AC]
Producción aproximada (uds./hora)	1 Ø 2 Ø		1.020 2.040 Longitud estribo: 200 mm	1.200 2.400 Longitud estribo: 200 mm	1.200 2.400 Longitud estribo: 250 mm
Dimensiones generales	mm		4.420 x 1.480 x 2.570	4.420 x 1.480 x 2.570	6.660 x 1.800 x 2.940
Peso	kg		2.500	2.500	6.000

DEVANADOR CON FRENO AUTOMÁTICO

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

		Devanador para hierro salvaje	Devanador para hierro encarretado
Rollo de varilla	Ø Máx. exterior en mm	1.295	1.295
	Ø Min. interior en mm	450	450
	Altura máx. en mm	1.200	2.000
Devanador	Peso máx. en kg	2.000	2.000
	Dimensiones para el transporte en mm	1.480 x 1.475 x 975	2.040 x 1.480 x 1.650
	Peso en kg	320	1.000



Devanador para hierro salvaje



Devanador para hierro encarretado

ESTRIBOS



En nuestro esfuerzo continuo de mejorar nuestros productos, nos reservamos los derechos de modificación. Las imágenes del presente catálogo son meramente ilustrativas y en ningún caso contractuales.

ECAR ENDEREZADORA

TOTALMENTE AUTOMÁTICA CON PROGRAMADOR

Nuevo concepto de enderezadora que basa su sistema de trabajo en motores eléctricos de última generación.

En esta tipología de máquina, la velocidad de arrastre es alrededor de 73 m/min y la medición se realiza por encoder.

El proceso de enderezamiento de varillas se realiza mediante rodillos en dos grupos: uno en la entrada de la máquina y otro antes de cortar. Una vez finalizado el trabajo, la máquina se detiene automáticamente.

Funcionamiento eléctrico según normas internacionales, a baja tensión 48V para seguridad del operador. Dos modos de funcionamiento:

- Manual: para el enhebrado y enderezado de la varilla.
- Automático: para trabajo continuo, con velocidad de avance de varilla fija controlada por variador.

- Hasta 16 mm de diámetro.
- Corte tipo tijera: la máquina se detiene con cada corte de la varilla.
- Sistema de seguridad de sobrecalentamiento.
- Devanador motorizado controlado por variador; la velocidad del carrete se adapta automáticamente a la longitud de la barra a cortar.
- Motor autoventilado.
- Rodillos enderezados antidesgaste.
- Control manual centralizado.
- Pantalla táctil a color de 5,6" que le permite elegir la cantidad y la longitud a cortar.
- Caballete modular: 2 m.
- Mantenimiento mínimo.





ECAR 16

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

			ECAR 12	ECAR 16
Capacidad de trabajo (ACERO B500S)	Min.	mm	Ø6	
	Máx.	mm	Ø12	Ø16
Longitud de corte recomendada	Min.	mm	400	
	Máx.	mm	12	
Precisión longitud a cortar		mm	±5	
Velocidad de alimentación (50 Hz)		m/min	73	
Altura de trabajo a la entrada de la varilla		mm	1.200	
Potencia total	400 V 50 Hz	kW	16,5	20,5
	440 V 60 Hz	kW	18,3	20,5
Intensidad eléctrica en producción (alimentación + corte)		A	24	29
Instalación de aire comprimido	Presión	bar	6	
	Consumo	NI/min	165	
	Calidad		333 (DIN ISO 8573-1)	
Temperatura de trabajo: rango de temperatura ambiente		C	-5 ÷ 40	
Intensidad acústica en producción (alimentación + corte)		L _{eq}	>75 dB	
Peso Neto de la máquina		kg	1.470	1.404
Peso Neto del Caballete de Recogida		kg	150	
Dimensiones (Longitud x Anchura x Altura)		mm	2.700 x 1.020 x 1.860	2.700 x 1.020 x 1.860

CMC CARRO DE MEDICIÓN Y CORTE AUTOMÁTICO

EQUIPO AUTOMATIZADO CON CONTROL POR PROGRAMADOR

Los carros de medición y corte son equipos que están automatizados con control por programador. Mediante un grupo hidráulico y un solo operario, arrastran, miden, cortan y clasifican barras de acero. Posteriormente, dichas barras se distribuyen, mediante desplazamiento electromecánico, en diferentes mesas de transporte o directamente en líneas de doblado.

- Altísimo rendimiento.
- Capacidad de corte: 40 mm.
- Mantenimiento mínimo.
- Rodillos recubiertos de poliuretano para aminorar el ruido de la caída de las barras.
- Cuchillas con 8 aristas de corte intercambiables.
- Proceso de fabricación 100% en nuestras instalaciones, lo que nos permite maximizar la calidad del producto y su vida útil.



SISTEMAS

INTRODUCCIÓN DE LA BARRA

Una vez situado el carro ante el almacén de barras a elaborar, el operario deberá situar las barras a cortar en la boca de arrastre.

ARRASTRE DE LA BARRA

- CMC 25 - 4 rodillos tractores.
- CMC 32 y CMC 40 - 6 rodillos tractores, 3 de ellos motorizados. El pisado de las barras se consigue a través de 2 cilindros hidráulicos.

MEDICIÓN DE LA BARRA

Se realiza por medio de un encoder incremental con una resolución de ± 1 mm.

CORTE

El corte es hidráulico y lleva una cuchilla fija y una móvil con 8 filos de corte cada una. El control de la posición de las cuchillas se realiza a través de detectores inductivos.

DESCARGA

Un accionamiento hidráulico descarga las barras en el almacén del carro.

3 VÍAS DE ACCIONAMIENTO

- CMC 25 - Accionamiento por 1 vía.
- CMC 32 y CMC 40 - Accionamiento 3 vías, por medio de rodillos motorizados recubiertos de poliuretano (pico máx. de 100 dB al caer sobre él las barras).

DESPLAZAMIENTO DEL CARRO

Por accionamiento electromecánico sobre:

- CMC 25 - 2 vías situadas a 6 m.
- CMC 32 y CMC 40 - 2 vías situadas a 9 m.

PROGRAMACIÓN DE CORTE

Con programación asistida en pantalla LCD de cristal líquido. Capacidad de 99 programas de corte con 6 pantallas de acceso.

OPCIONAL (CMC 32 Y CMC 40)

Con vía de distribución para cortar y almacenar 3, 6 o 9 vigas completas.



Panel de Control CMC



CMC 25



CMC 32



Mod. MAR

Mesas de alimentación



Mod. LT motorizada

Líneas de transporte para largos rectos



Mod. LTD motorizada

Líneas de transporte dobles

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

		CMC 25	CMC 32	CMC 40
Capacidad máxima de corte 850 N/mm ²	m/min	25	32	40
Longitud mínima de corte	cm	10	10	10
Tolerancia de corte	mm	±10	±10	±10
Longitud máxima de corte	m	8,65	12	12
Longitud de las vías de transporte	m	8,65	12	12
Número de programas de corte		99	99	99
Capacidad de carga por vía de transporte	Tn	3,5	6,5	7,3
Peso neto	Tn	5	6	7
Velocidad de arrastre y medida de barras	m/min	80	80	80
Potencia total instalada	kW/CV	9,5/13	21/28	26/35
Distancia entre raíles de la translación	m	6	9	9
Máxima fuerza de corte	KN	310	570	1.140
Velocidad mínima de translación	m/min	12	12	12
Velocidad de los rodillos de transporte	m/min	60	60	60
Anchura mínima de las vías de transporte	mm	400	400	400
Longitud total máxima	m	9,42	12,60	12,67
Anchura total máxima	m	2,20	2,20	2,20
Altura total máxima	m	1,66	1,97	2,06

Los datos deben ser considerados únicamente como referencia, y tienen un valor nominativo aproximado en condiciones adecuadas de utilización.

En nuestro esfuerzo continuo de mejorar nuestros productos, nos reservamos los derechos de modificación.

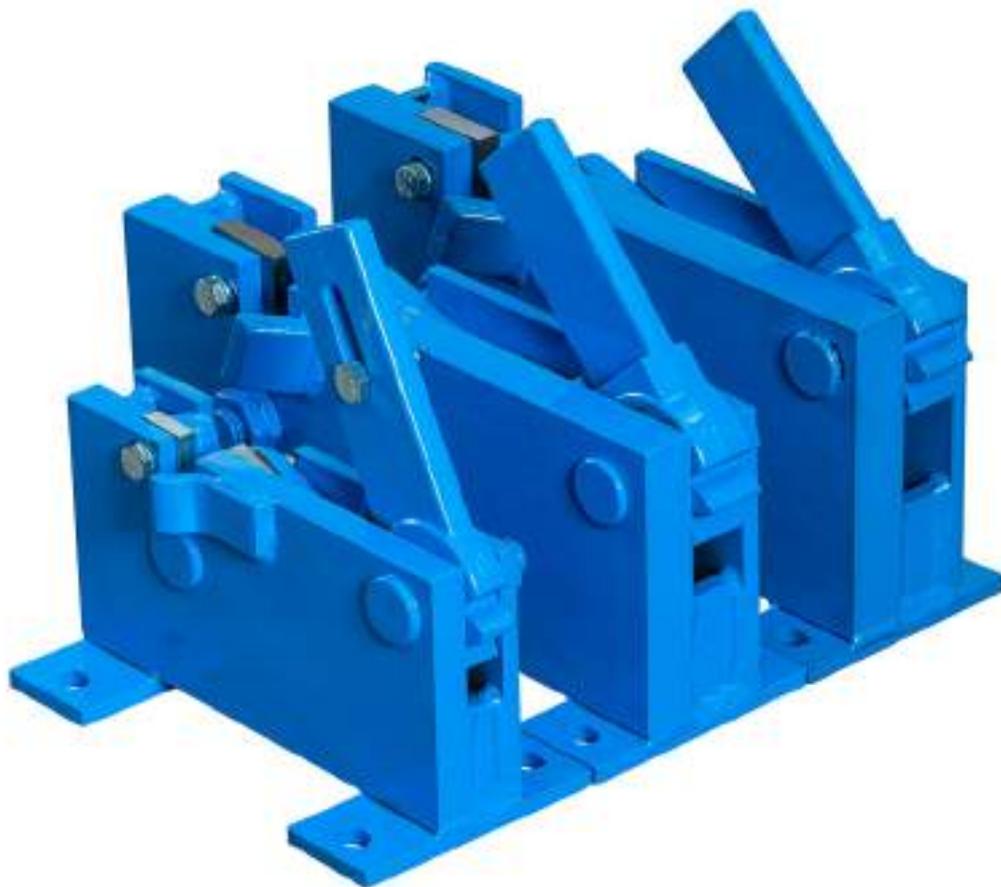
Las imágenes del presente catálogo son meramente ilustrativas y en ningún caso contractuales.

HERRAMIENTA MANUAL

CIZALLAS Y DOBLADORAS A PALANCA

Ofrecemos una amplia variedad de modelos para cortar y doblar ferralla de forma manual.

Robustas y de alta calidad, las cizallas disponen de cuchillas de 8 aristas de corte intercambiables y las dobladoras están especialmente diseñadas para trabajar con hierro de hasta 32 mm de diámetro. Ambos modelos se suministran con palanca.



CIZALLAS A PALANCA

ROBUSTAS Y DE ALTA CALIDAD

Los modelos CR28 y CR32 están diseñados para trabajar con 2 posiciones de palanca con el fin de disminuir el esfuerzo de corte. Montando la palanca según la Fig. 1, la cizalla permite cortar hasta 14 y 16 mm de diámetro respectivamente, y para diámetros restantes hasta 28 y 32 mm de diámetro (hierro liso), se realizará según explica la Fig. 2.

- Cuchillas con 8 aristas de corte fabricadas con aleaciones especiales que permiten cortar aceros corrugados.
- Armazón compacto formado por planchas soldadas de acero de alta calidad.
- Se suministran con palanca.

Fig. 1



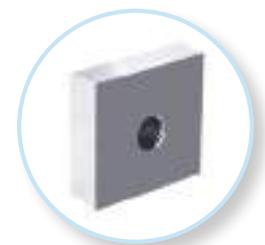
Fig. 2



CR22

CR28

CR32



Cuchillas de 8 cortes

CAPACIDADES

Acero		CR22			CR28			CR32		
		○	□	▭	○	□	▭	○	□	▭
Liso	mm	22	19	30 x 12	28	25	50 x 12	32	28	50 x 16
	pulgadas	7/8"	3/4"	1 3/16" x 1/2"	1 1/8"	1"	2" x 1/2"	1 1/4"	1 1/8"	2" x 5/8"
B400S - Grade 40	mm	18	16	30 x 10	25	22	50 x 10	27	24	50 x 11
	pulgadas	11/16"	5/8"	1 3/16" x 3/8"	1"	7/8"	2" x 3/8"	1 1/16"	15/16"	2" x 7/16"
B500S - Grade 60	mm	16	14	30 x 8	20	19	50 x 8	25	22	50 x 10
	pulgadas	5/8"	9/16"	1 3/16" x 5/16"	13/16"	3/4"	2" x 5/16"	1"	7/8"	2" x 3/8"
Peso	kg	20			38			43		

DOBLADORAS A PALANCA

AMPLIA GAMA DE MODELOS DE CALIDAD

El modelo DR12E cuenta con regla graduada y está especialmente diseñada para hacer toda clase de estribos.

Los modelos DR25 y DR32 se sirven provistos de 2 excéntricas y 2 casquillos de distintos diámetros, intercambiables para elaborar distintos tamaños de ganchos.

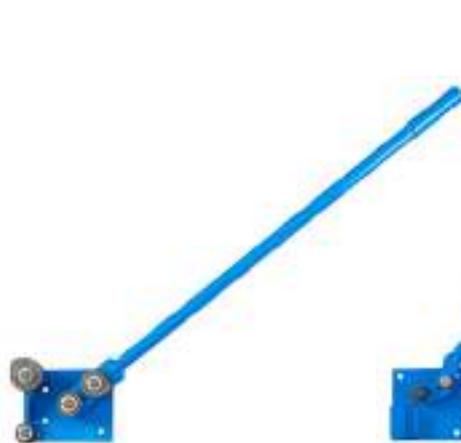
- Amplia gama de dobladoras de hierro de armaduras.
- Diferentes modelos para doblar hasta 32 mm de diámetro.
- Pueden doblar varias varillas a la vez gracias a la robustez del tubo palanca.
- Efectúan estribos con alta precisión, por lo que se consigue un alto ahorro de hierro de construcción.



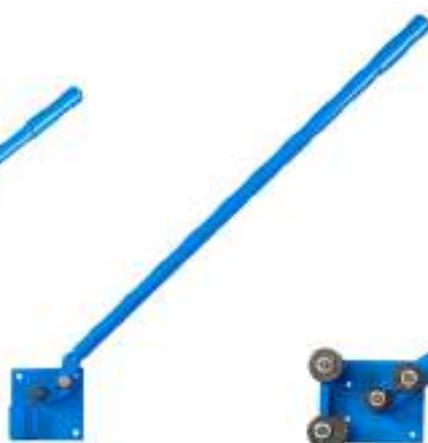
DR12E



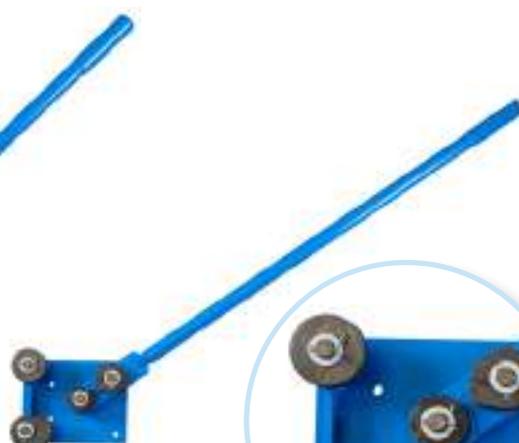
DR20



DR25



DR30



DR32

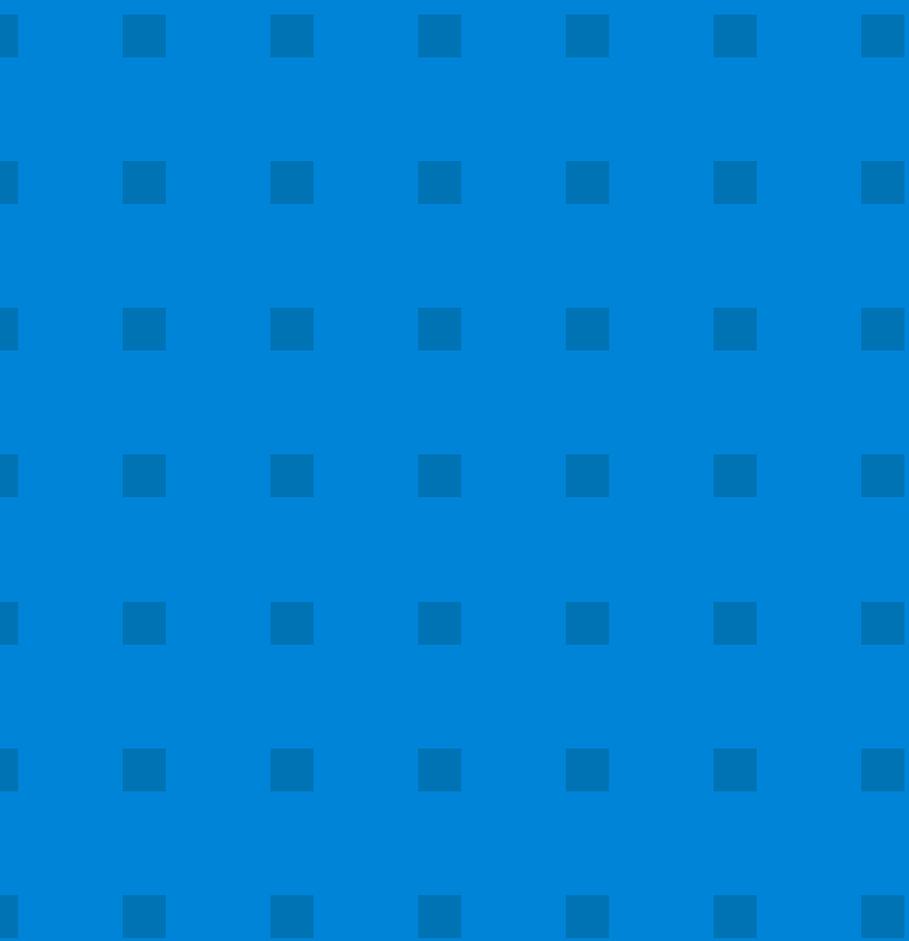


CAPACIDADES

		DR12E	DR20	DR25	DR30	DR32
Dobla hierro redondo hasta	mm	12	20	25	30	32
	pulgadas	1/2"	3/4"	1"	1 3/16"	1 1/4"
Peso aprox. (*) sin palanca	kg	18	9*	20*	27*	30*



02



ALBA

02

MAQUINARIA
LIGERA

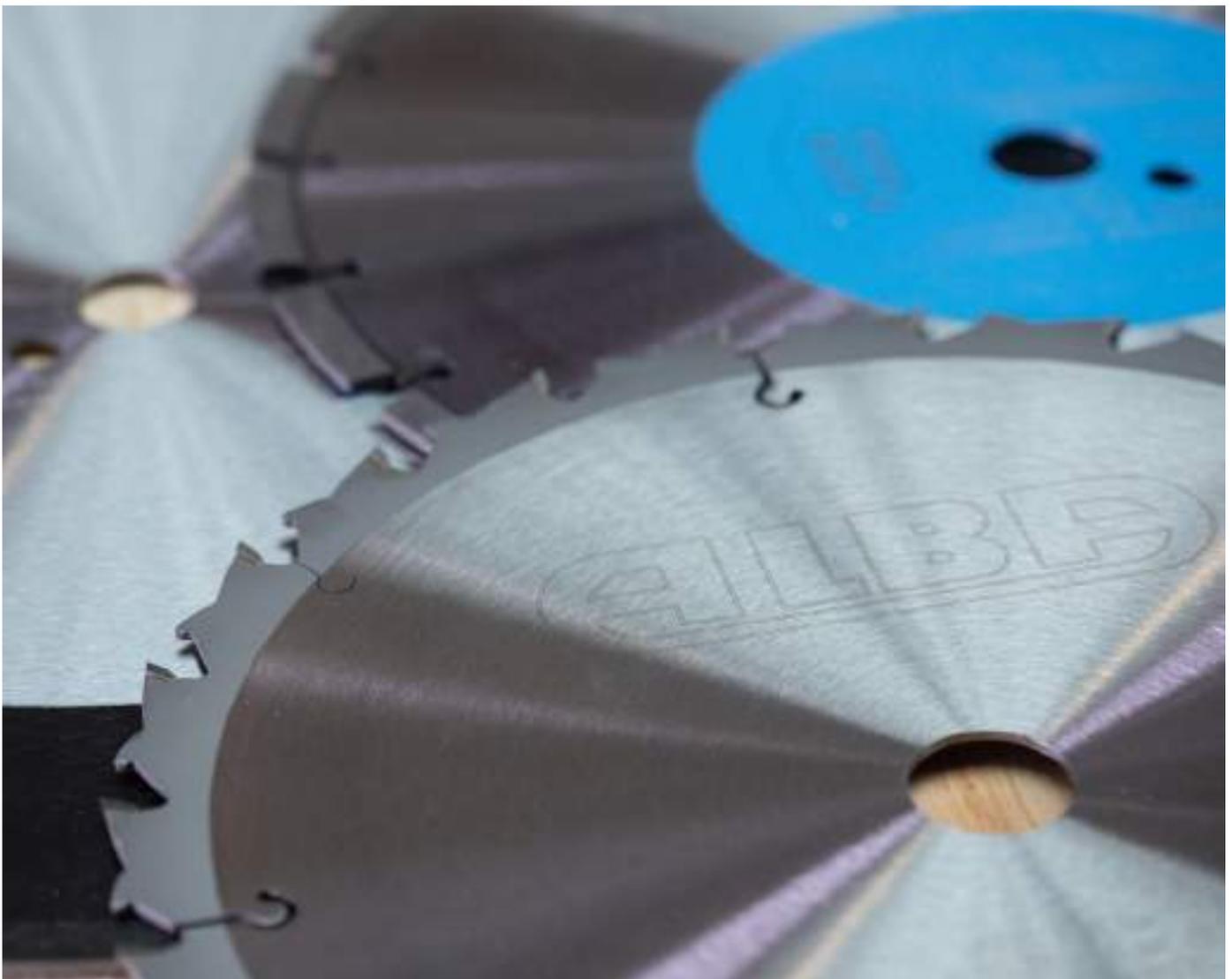
TRONZADORAS
OTRO TIPO DE MAQUINARIA

TRONZADORAS

AMPLIA GAMA DE MAQUINARIA DE CORTE

Los discos diamantados son herramientas abrasivas que permiten cortar gran variedad de materiales. Su composición les permite situarse entre las más efectivas del mercado, ya que son elementos de gran dureza.

Entre nuestras máquinas de corte por disco se encuentran las tronadoras de hormigón y otros materiales) y las de disco Widia (tronadoras de madera).



TRONZADORAS TLE

CONCEBIDA PARA TRONZAR MADERA EN OBRA

Con una óptima precisión de corte, las TLE son muy cómodas y fáciles de usar para el operario. Disponen de un extensible de la mesa.

- Disco de corte Widia con protector de alta resistencia.
- Motor freno con detención en menos de 10 s.
- Bordes de ranura de corte y de protector de disco en material plástico.
- Ruedas para facilitar el desplazamiento de la máquina.



TLE

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

		TLE 3M	TLE 4
Motor		Monofásico	Trifásico
Potencia del motor	kW/CV [50/60 Hz]	2,2 - 2,5	2,9 - 3,6
Voltaje		230 V - 50 Hz	230/400 V - 50 Hz
Protector térmico		SÍ	NO
Diámetro int./ext. del disco de corte	mm	30/315	30/315
Altura máxima de corte	mm	85	
Dimensiones máx. de la máquina	m	0,78 x 1,37 x 0,98	
Peso neto	kg	64	
Dimensiones del embalaje	m	0,81 x 0,98 x 0,51	
Nivel de potencia acústica ponderada A LwA	dB (A)	100	
Incertidumbre KwA	dB (A)	2	
Nivel de presión acústica emitido ponderado en el puesto de trabajo	dB (A)	92	
Incertidumbre KpWA	dB (A)	2	

CORTE HÚMEDO

TRONZADORAS TVR

MÁXIMO CONTROL DEL TRABAJO

La TVR, además de disponer de dos posiciones de fijación del cabezal según diámetro del disco (300 o 350 mm), permite regularlo verticalmente, lo que posibilita cortar espesores entre 10 y 15 cm en dos pasadas, una a cada lado de la pieza.

También es posible hacer el inglete a cualquier ángulo entre 0 y 45° y con idéntico apoyo de la pieza a uno u otro lado del carro, ya que este solo tiene una ranura de corte. Y además, posibilita utilizar la regulación en altura incluso con el cabezal en posición de inglete, sin necesidad de descentrar la línea de corte y regulación del material para su comodidad y ergonomía.



Detalle inglete



Patas abatibles

Se puede suministrar con ruedas y patas abatibles.

TVR

Diseñada según la norma armonizada UNE-EN 12418:2001+A1:2009.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

		TVR 3M	TVR 4	TVR 450-3M	TVR 450-4
Motor		Monofásico	Trifásico	Monofásico	Trifásico
Potencia del motor	mm	2,2/2,5	3/3,5	2,2/2,5	3/3,5
Voltaje (2)		230 V (50 Hz) 220 V (60 Hz)	230/400 V 50 Hz 220/440 V 60 Hz	230 V (50 Hz) 220 V (60 Hz)	230/400 V (50 Hz) 220/440 V (60 Hz)
Protector térmico		SÍ	NO	SÍ	NO
Diámetro int./ext. del disco de corte	mm	25,4/350		25,4/450	
CORTE RECTO					
Altura máx. de corte (1)	mm	100		150	
Long. máx. de corte (3)	mm	640		540	
Long. máx. de corte (4)	mm	560		460	
CORTE A INGLETE (45°)					
Altura máx. de corte (1)	mm	70		-----	-----
Long. máx. de corte (3)	mm	590		-----	-----
Long. máx. de corte (5)	mm	540		-----	-----
Dimensiones del carro	mm	600 x 500		600 x 500	
Dimensiones máx. de la máquina	m	1,11 x 0,72 x 1,30		1,11 x 0,72 x 1,40	
Peso neto	kg	85		85	
Capacidad del depósito de agua	l	55		55	
Dimensiones del embalaje	m	1,17 x 0,75 x 0,70		1,17 x 0,75 x 0,70	
Nivel de potencia acústica ponderada A LWA	dB (A)	105		105	
Incertidumbre KWA	dB (A)	2		2	
Nivel de presión acústica emitido ponderado en el puesto de trabajo	dB (A)	95		95	
Incertidumbre KpWA	dB (A)	2		2	

(1) En una pasada de corte. (2) Otros voltajes y frecuencias sobre demanda. (3) Para espesores de 10 mm. (4) Para espesores de 75 mm. (5) Para espesores de 70 mm.

En nuestro esfuerzo continuo de mejorar nuestros productos, nos reservamos los derechos de modificación. Las imágenes del presente catálogo son meramente ilustrativas y en ningún caso contractuales.

CORTE HÚMEDO

TRONZADORAS TVD

ÓPTIMA PRECISIÓN DE CORTE EN PIEZAS GRANDES

La TVD aglutina todas las ventajas de la TVR, pero con dimensiones mayores y está dotada de un cabezal de enorme robustez y regulación de altura, lo que la capacita para trabajos especialmente duros y precisos con piezas largas.



TVD



Longitud máxima de corte: 1190 mm.



Se puede suministrar con extensible de mesa (opcional).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

		TVD 90-3M	TVD 90-4	TVD 125-3M	TVD 125-4
Motor		Monofásico	Trifásico	Monofásico	Trifásico
kW/CV (50/60 Hz)		2,2/2,5	3/3,5	2,2/2,5	3/3,5
Voltaje (2)		230 V (50 Hz)	230/400 V (50 Hz)	230 V (50 Hz)	230/400 V (50 Hz)
Protector térmico		SÍ	NO	SÍ	NO
Diámetro int./ext. del disco de corte	mm	350 x 25,4	350 x 25,4	350 x 25,4	350 x 25,4
CORTE RECTO					
Altura de corte (1)	mm	100		100	
Longitud de corte (3)	mm	870		1.190	
Longitud de corte (4)	mm	800		1.120	
CORTE A INGLETE (45°)					
Altura de corte (1)	mm	85		85	
Longitud de corte (3)	mm	860		1.180	
Longitud de corte (4)	mm	780		1.100	
Dimensiones máx. de la máquina	m	1,40 x 0,82 x 1,08		1,695 x 0,73 x 1,305	
Peso neto	kg	80		153	
Dimensiones del embalaje	m	1,43 x 0,55 x 0,57		1,80 x 0,9 x 0,85	
Nivel de potencia acústica ponderada A LWA	dB (A)	100		100	
Incertidumbre KWA	dB (A)	2		2	
Nivel de presión acústica emitido ponderado en el puesto de trabajo	dB (A)	87		87	
Incertidumbre KpWA	dB (A)	780		780	

(1) En una pasada de corte. (2) Otros voltajes y frecuencias sobre demanda. (3) Para espesores de 10 mm. (4) Para espesores de 75 mm. (5) Para espesores de 70 mm.

En nuestro esfuerzo continuo de mejorar nuestros productos, nos reservamos los derechos de modificación. Las imágenes del presente catálogo son meramente ilustrativas y en ningún caso contractuales.

OTRO TIPO DE MAQUINARIA

CORTACABLES

PARA USO ALTAMENTE PROFESIONAL

Robusto y duradero, el CC 16 corta cables de acero, cobre, aluminio, etc. de hasta 16 mm de diámetro. Ejecuta un corte triangular que garantiza un perfecto acabado, sin deformar ni aplastar el material, gracias a sus cuchillas mecanizadas.



CC 16

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Capacidades máx. de corte		CC 16
Cable de acero con alma textil (1600 - 1800 N/mm ²)	Ø mm - Ø pulgadas	16 - 5/8"
Varilla de acero hasta 450 N/mm ²	Ø mm - Ø pulgadas	10 - 3/8"
Muelle de acero hasta 1300 N/mm ²	Ø mm - Ø pulgadas	Ø 5 - 3/16"
Peso neto	kg	2
Longitud	mm - pulgadas	600 - 23,5/18"

CORTAVARILLAS

LIGEROS Y ECONÓMICOS

Los modelos de la gama CV se componen de un cabezal de forja, cuchillas de acero al cromo y mangos tubulares con empuñadura de goma. Se suministran unitariamente y en caja de cartón.



CV 8

CV 10

CV 13

CV 16

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

		CV 8	CV 10	CV 13	CV 16
Longitud	mm - pulgadas	450 - 18"	600 - 24"	750 - 30"	900 - 36"
Capacidad de corte	Ø mm - Ø pulgadas	8 - 5/16"	10 - 3/8"	13 - 1/2"	16 - 5/8"
Peso	kg	2,2	2,4	4	5,5

Producto distribuido por Alba.

En nuestro esfuerzo continuo de mejorar nuestros productos, nos reservamos los derechos de modificación. Las imágenes del presente catálogo son meramente ilustrativas y en ningún caso contractuales.

TIJERAS PARA VARILLA CORRUGADA

CORTADORAS DE ACERO DE ALTA CALIDAD

Tijeras muy resistentes con cuchillas intercambiables de 3 filos. Están fabricadas en acero forjado y son idóneas para cortar varillas de acero de hasta 16 mm de diámetro.



Facilidad de cambio del filo de corte, por sistema atornillado.

- Quijadas y goznes en acero forjado de calidad estampado en caliente, con tratamiento térmico.
- Cuchillas de acero especial aleado tratado, intercambiables de sección triangular. Esto permite utilizar los tres filos de cada una y nunca su cambio obliga a sustituir las quijadas, tal como resulta preciso en las demás cortadoras. El ahorro y la economía son pues evidentes.
- Para cortar aceros con resistencia a la tracción comprendida entre 1.250 y 1.500 N/mm² –acero de muelles, alambre cuerda de piano, pretensados, etc. – deben utilizarse las cuchillas denominadas de alta resistencia, con un único corte de trabajo.
- Brazos de gran robustez de hasta 1070 mm, fabricados con tubo de acero estirado en frío, sin peligro de rotura o doblado.



CA 2



CA 3

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CAPACIDAD DE CORTE	Resistencia máx. a la tracción del material a cortar		CA 2 "JUNIOR"	CA 3 "SENIOR"
Con cuchillas normales	Nm ² : 850 P.S.I.: 120.000	Ø mm Ø pulgadas	14 9/16"	16 5/8"
Con cuchillas de alta resistencia	Nm ² : 1250 P.S.I.: 180.000	Ø mm Ø pulgadas	12 15/32"	14 9/16"
	Nm ² : 1500 P.S.I.: 215.000	Ø mm Ø pulgadas	10 3/8"	12 15/32"
Longitud		mm	920	1.070
Peso		kg	6	7,5

EQUIPOS DE TRACCIÓN Y ELEVACIÓN

PARA ELEVACIÓN Y TENSADO DE CARGAS MÚLTIPLES

Compactos y resistentes, cuentan con doble dispositivo especial de seguridad y están fabricados al 100% con componentes europeos, cubiertos con una carcasa de acero estampado y cincado. Cada unidad pasa por un control de calidad y es probada antes de salir de fábrica.

Aplicaciones de los equipos de tracción: construcción, Obras Públicas, minas y canteras, electricidad y comunicaciones, astilleros, transporte, bomberos, agricultura, etc.

- Ningún componente en aluminio.
- Ligera y robusta carcasa con formas reforzadas, doble protección cincada y asa de transporte.
- Palancas de accionamiento, alineadas con el cable que aseguran la estabilidad y mejoran la transmisión de esfuerzo.
- Protección contra sobrecargas en el avance, por medio de un tornillo de seguridad.
- Sistema de apertura de mordazas, para alimentación del cable, fácil de realizar por ser visible exteriormente.
- Coeficiente de seguridad del cable: 6.



Dispositivo opcional de seguridad, modelo CAZADOR, adaptable a cualquiera de nuestros aparatos o similares del mercado. Trabajo sobre el cable del Aparato de Tracción u otro auxiliar, evitando el deslizamiento fortuito del aparato a través del cable y protegiendo la rotura del mismo.



Gancho de ojal de acero aleado de alta resistencia (sin envejecimiento) con cierre de seguridad.

8 A



16 A



32 A



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

			8 A	16 A	32 A
Fuerza nominal	kg		800	1.600	3.200
Avance del cable por ciclo accionado	mm		54	58	45
Fuerza nominal en la palanca	kg		29	40	53
Peso neto con palanca sin cable	kg		7	12	25
Medidas del embalaje	cm		44 x 9 x 28	56 x 12 x 36	70 x 11 x 38
Cable	∅	mm	8,3	11,3	16,3
	Carga de rotura	kg	4.800	9.600	19.200
	Peso / m	kg	0,27	0,51	1
Peso 20 m con enrollador	kg		6,2	12	23,2

TRANSPALETA HIDRÁULICA

PALLET JACK CON RUEDAS PARA EL MOVIMIENTO DE PALETS EN OBRA

Robusta y con gran capacidad de carga, nuestra transpaleta requiere mínimo mantenimiento y se adapta perfectamente a terrenos irregulares en todo tipo de industrias (centros de jardinería, obras, almacenes, etc.). De uso fácil y reducido esfuerzo de tracción y elevación, es apta para todos los modelos de palet.



Ruedas direccionales



TH 1500

- Gran capacidad de carga: 1.500 kg.
- Estructura metálica muy robusta.
- Eje de dirección sobre cojinetes autolubricados.
- Ruedas con cámara hinchable, montadas sobre rodamientos estancos.
- Elevador hidráulico con bomba incorporada.
- Giro total sin radio de giro.
- Se adapta a todos los modelos de palet. Ancho de horquilla regulable: 190 a 590 mm.
- Freno mecánico (opcional).



Vista delantera



Vista trasera

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

		A	B
Capacidad de carga	kg	1.500	1.500
Elevación máxima de carga	mm	200	200
Anchura máxima del palet	mm	1.200	1.000
Dimensiones exteriores (Ancho x Largo x Alto)	mm	1.650 x 1.400 x 800	1.450 x 1.400 x 800
Peso	kg	170	168

CORTATERRAZOS

CORTA CUALQUIER TIPO DE BALDOSA SIN NECESIDAD DE ELECTRICIDAD

Herramienta manual que sirve para cortar toda clase de baldosas de terrazo y de hormigón, ladrillos, mármol, refractario y piedra normal.

Dispone de palanca extensible y dos mesetas metálicas: una para soportar la baldosa y otra para recoger el trozo cortado, disponiendo esta de escalas marcadas en centímetros que facilitan situar las baldosas en la posición debida para cortarla a la medida deseada. Dichas mesetas van fijadas mediante bisagras basculantes que se pueden plegar y hacer el cortaterrazos fácilmente transportable gracias a los dos manerales plegables dispuestos lateralmente.



CT 50

- Otorga mayor precisión en el corte gracias a las cuchillas templadas y rectificadas.
- Permite efectuar cortes en cualquier lugar sin necesidad de electricidad.
- No precisa anclaje.
- Facilidad de transporte.
- Menor esfuerzo.
- Modelos de hasta 10 cm de altura de corte.

Instrucciones de uso:

- Posicionar el material a cortar en el aparato de manera centrada. Si tiene cara pulida, colocarla hacia abajo.
- Accionar la tuerca de regulación hasta que la palanca de accionamiento quede a unos 30° de la horizontal.
- Dar uno o dos impulsos a la palanca de corte, con el fin de asentar la cuchilla al material a cortar, y seguidamente cortar. Se evitarán roturas.
- Limpiar y engrasar las guías de las cuchillas.



Posición correcta de corte

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

		CT 40	CT 40/10	CT 50
Longitud útil de corte	cm	43	43	58
Grueso mínimo a cortar	cm	0	4	0
Grueso máximo a cortar	cm	6	10	6
Multiplicador de esfuerzo		x 120	x 120	x 150
Peso	kg	34	34	58
Dimensiones plegado y sin embalaje	cm	60 x 20 x 49	62 x 20 x 53	74 x 19 x 52
Dimensiones con embalaje de cartón	cm	63 x 22 x 56	63 x 22 x 56	78 x 21 x 67





MÁS DE 60 AÑOS DE EXPERIENCIA

Diseñamos, fabricamos y comercializamos maquinaria para la construcción desde 1957.



2004

Alba es el primer fabricante de sistemas de protección colectiva en investigar los daños con *dummies* y desarrolla el primer dispositivo de sobrecarga de la plataforma de trabajo, convirtiéndose así en pionero mundial. Dos años más tarde, la compañía pasa a llamarse Alba-Macrel Group.

1998

Se crea Macrel, empresa dedicada a la fabricación de una nueva línea de producto: maquinaria de elevación por cremallera. La compañía se convierte en el primer fabricante europeo en pasar el examen CE de tipo AENOR para sus plataformas por cremallera.

1957

Alba Maquinaria para la Construcción nace en Huertas de la Villa (Bilbao, Bizkaia). Se elige el color azul como seña de identidad.



2022

Alba-Macrel Group continúa innovando en su sector, con el fin de adaptarse a la evolución tecnológica en la industria.

2000

Macrel abre las puertas de sus nuevas instalaciones en Miranda de Ebro (Burgos), desde donde se comienza a trabajar únicamente la línea de elevación por cremallera.

1963

Alba se traslada a Sondika (Bizkaia) con el objetivo de gestionar proyectos más amplios.

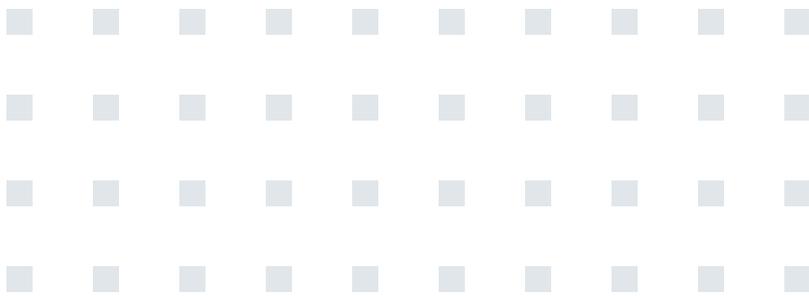
"AZUL ALBA"

Se elige ese **color azul** -novedoso para la época- como seña de identidad que nos acompañará siempre. Hasta ese momento, las máquinas para la construcción eran verdes. En Alba fuimos los pioneros en esa asignación de color.

FABRICACIÓN PROPIA Y GRAN CAPACIDAD DE ADAPTACIÓN

Con más de **22.500 m²** de instalaciones situadas en Miranda de Ebro (Burgos, España) y Sondika (Bizkaia, España), disponemos de unos servicios auxiliares de primera clase, nuestra propia ingeniería y una tecnología puntera en software de diseño y cálculo estructural. Nuestro equipo trabaja día tras día para ofrecer a nuestros clientes las soluciones más eficaces adaptadas a cada proyecto y necesidad; garantizamos el suministro de recambios para máquinas de más de 30 años.

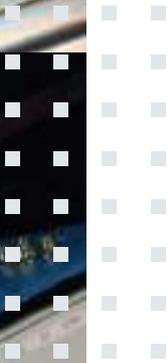
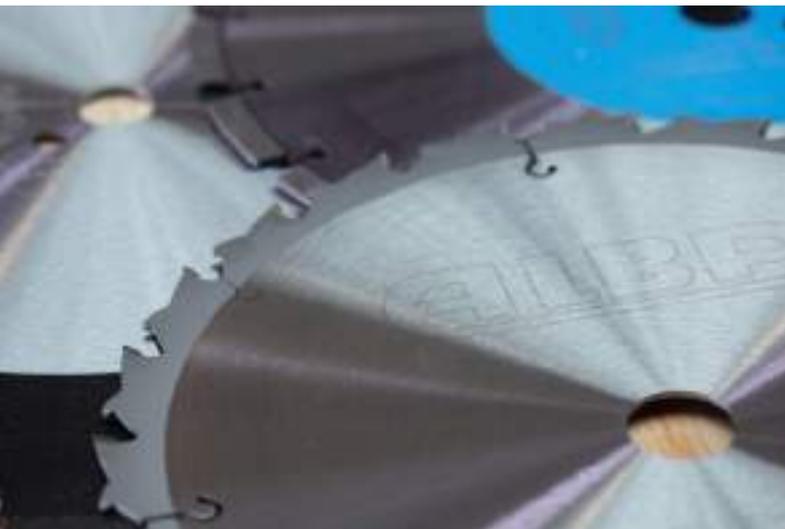




CALIDAD, FIABILIDAD Y LIDERAZGO

Ofrecemos **la mejor calidad en todos nuestros productos** y proporcionamos óptimas soluciones. Nuestro brillante historial en lo que respecta a los accidentes laborales garantiza un nivel de **seguridad superior**.

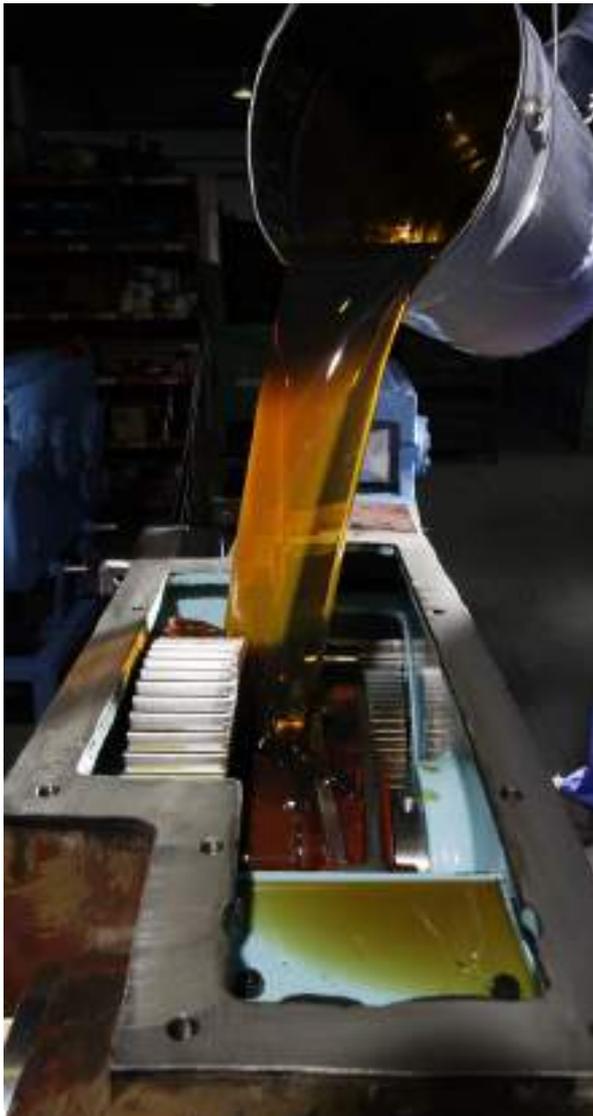
Los componentes electrónicos/eléctricos y los motores de todas nuestras máquinas están fabricadas por primeras marcas europeas, cumpliendo todas las normativas.





SOSTENIBILIDAD

Fabricamos las piezas en nuestros talleres de mecanizado y centros de corte por láser, teniendo siempre como objetivo principal la **optimización de materias primas** para tratar de cumplir con el objetivo de residuo cero. También contamos con una sala de compresores, en nuestra planta de Miranda de Ebro, de eficiencia energética tipo A, migrando al uso de la tecnología LED más sostenible y de menor consumo. Reciclamos los materiales y residuos generados y enviamos todos nuestros productos en embalajes de madera o cartón.



PRESENCIA INTERNACIONAL

Contamos con un Departamento de Exportación y un Servicio Post-venta creado expresamente para el mercado internacional y adaptado a las necesidades que este exige. A lo largo de toda nuestra trayectoria, hemos participado (y seguimos participando) en las principales ferias internacionales, lo que nos permite conocer de cerca las tendencias del sector. Nuestra experiencia hace que hoy seamos una compañía de prestigio mundial, con **presencia en 77 países**.

Nuestras instalaciones están situadas en zonas estratégicas cercanas a las principales redes de transporte, **conectadas con todo el mundo**. Esto nos permite, junto con una correcta logística, que todos los productos lleguen en perfectas condiciones a su destino.

SERVICIO POST-VENTA

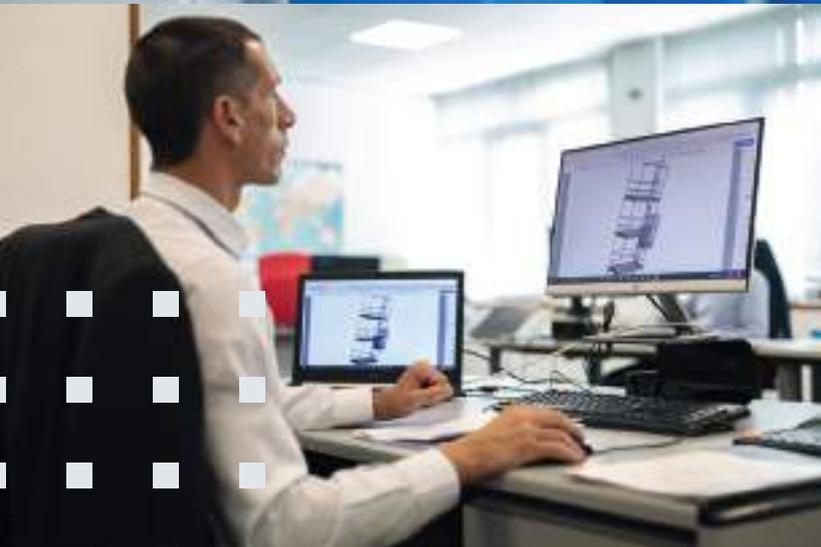
Ofrecemos un servicio de soporte y mantenimiento de todas nuestras máquinas, tanto en fábrica como en nuestra red de Servicios Técnicos de toda España. Si bien algunas de nuestras máquinas aseguran una vida útil de 40 años, **garantizamos el suministro de recambios y un óptimo servicio post-venta** ocasionados por avería. Todos los equipos de ALBA tienen un despiece de recambios específico que facilita la elección de los repuestos necesarios.





BUILDING THE FUTURE

En ALBA continuamos innovando dentro de nuestro sector, desarrollando nuevos productos y optimizando la tecnología existente con el fin de responder a las necesidades de nuestro mercado.



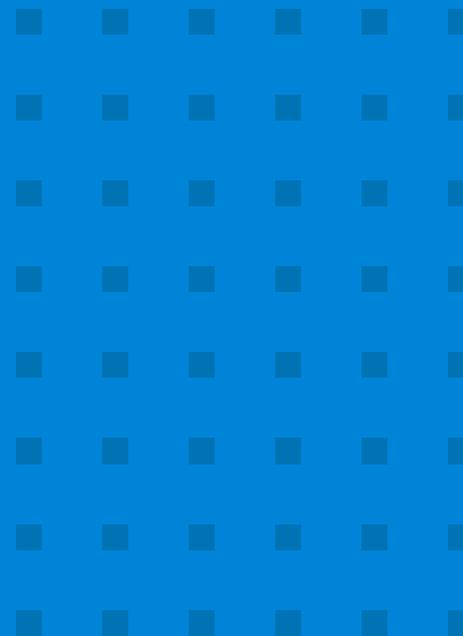


Este proyecto ha sido financiado por la Diputación Foral de Bizkaia dentro del Programa Reactivación Inteligente 2021.



CATÁLOGO DE MAQUINARIA PARA LA CONSTRUCCIÓN

En nuestro esfuerzo continuo de mejorar nuestros productos, nos reservamos los derechos de modificación.
Las imágenes del presente catálogo son meramente ilustrativas y en ningún caso contractuales.



ALBA-MACREL GROUP, S.L.

SONDIKA

Ctra. Sangróniz, 34
48150 Sondika
Bizkaia (España)
Tel.: +34 944 711 600
E-mail: comercial@alba.es

MIRANDA

Pol. Ind. de Bayas
C/ Suzana, parcela 134
09200 Miranda de Ebro
Burgos (España)
Tel.: +34 947 347 820

www.alba.es

